

RŚ.6222.3.2015.EK

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2016r. poz. 23, z późn. zm.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 191a, art. 202, art. 224 w związku z art. 378 ust 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013r. poz. 1232, z późn. zm.), art. 41 ust 1, 2 i 3 pkt 2, art. 43 ust. 2, art. 44 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013r. poz. 21, z późn. zm.), § 4 oraz załącznika Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 09 grudnia 2014 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014r. poz. 1923), § 2 oraz załącznika nr 1 Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. 2012r. poz. 1031) i § 2 ust. 1 oraz załącznika nr 1 Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010r. nr 16 poz. 87), po rozpatrzeniu wniosku Spółki z o.o. HETMAN z Florianowa, gm. Bedlno, z dnia 12 sierpnia 2015r.

o r z e k a m

I. Uchylić w całości decyzję Starosty Powiatu Garwolińskiego dla Przedsiębiorstwa Przemysłowo-Handlowego HETMAN Sp. z o.o., Florianów 24, 99-311 Bedlno Nr RŚ 7625-1/05/06 z dnia 22.09.2006r zmienioną decyzją RŚ 7625-4/07 z dnia 13.11.2007r. oraz decyzją Nr RŚ.6222.14.2014 z dnia 05.12.2014r., dotyczącą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej w Zakładzie Produkcyjnym w Uninie gm. Górzno.

II. Udzielić pozwolenia zintegrowanego Przedsiębiorstwu Przemysłowo-Handlowemu HETMAN Sp. z o.o., Florianów 24, 99-311 Bedlno dla instalacji do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w Uninie gm. Górzno

na następujących warunkach:

II.1. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności

II.1.1. Lokalizacja i rodzaj instalacji

Prowadzącym instalację przeznaczoną do przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne w postaci padłych i ubitych z konieczności zwierząt oraz odpadów roślinnych przy pomocy procesów termicznych jest P.P.H. HETMAN Sp. z o.o. o nr REGON 473107390 i NIP 7752418326, z siedzibą we Florianowie nr 24, 99-311 Bedlno. Zarówno do instalacji jak i do działki nr 1972, na której jest zlokalizowana, o łącznej pow. 2.39 ha, położonej w miejscowości Unin, gmina Górzno, powiat garwoliński, województwo mazowieckie, PPH HETMAN posiada tytuł prawny. Planowana instalacja będzie przekształcać maksymalnie 4 Mg odpadów na godzinę, a rocznie 28 800 Mg. Najbliższy obszar zabudowy zagrodowej znajdujące się ponad 870 m od instalacji.

420/2016

II.1.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

W skład instalacji do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne w postaci padłych i ubitych z konieczności zwierząt oraz odpadów roślinnych o maksymalnej zdolności produkcyjnej 28 800 Mg/rok wchodzi:

- 1) 2 muldy o ładowności 125 Mg każda, służące do magazynowania odpadów. Muldy wykonane z konstrukcji żelbetonowej w kształcie nierównoramiennego pięciokąta, posiadające umieszczony na dnie przenośnik ślimakowy, transportujący surowiec ze zbiornika do rozdrabniacza. Ściany muld pochylone są w kierunku przenośnika ślimakowego,
- 2) rozdrabniacz o wydajności 4 Mg/h, w którym następuje cięcie odpadów. Korpus rozdrabniacza wykonany jest w kształcie skrzynki stalowej z rozszerzoną górną częścią. W bocznej części umieszczone są noże tworzące ruszt. Szczytowe ściany wyposażone są w obudowy z łożyskami baryłkowymi, w których obraca się wał z bębniem z blachy stalowej. Bęben posiada zęby umieszczone przemiennie z nożami rusztu. Rozdrabniacz napędzany jest przez silnik elektryczny, z którego moment obrotowy przenoszony jest przez przekładnię pasową do przekładni zębatej i przez sprzęgło kłowe na wał z bębniem. Surowiec dostarczany jest od góry. Zęby współpracując z nożami rusztu, tną surowiec na kawałki, które następnie spadają do przenośnika ślimakowego pod rozdrabniaczem,
- 3) 4 suszarnie talerzowe o wydajności 2 Mg/h każda. Koryta suszarni wykonane z blachy stalowej w kształcie litery U, zamknięte dennicami wyposażonymi w dławnice sznurowe. Koryta wyposażone w mieszadła z narzędziem doprowadzającym parę z systemu wytwarzającego ciepło i odprowadzającymi skropliny do tego systemu, celem wytworzenia pary (obieg zamknięty). W dolnej części koryta znajduje się przenośnik ślimakowy służący do mieszania surowca i wyładunku wysuszonego półproduktu. Mieszadło i ślimak posiadają osobne napędy w postaci silników elektrycznych,
- 4) bęben obrotowy o ładowności 8 Mg i wydajności 4 Mg/h, napędzany przez silnik elektryczny, wykonany jest z rury stalowej wymurowanej betonem ogniotrwałym. W dennicy wlotowej umieszczona jest dławnica, przez którą wprowadzony jest przenośnik ślimakowy podający surowiec i wyprowadzony wylot gazów. W dennicy wylotowej znajduje się otwór, przez który wysypuje się popiół oraz zasysa powietrze. Popiół jest wyprowadzany do specjalnego zbiornika. Naprzeciw otworu wylotowego ustawiony jest dwubarwny pirometr optyczny T1, mierzący temperaturę w bębnie. Konstrukcja nośna bębna jest wykonana z kształtowników i oparta na nogach. Temperatura pracy urządzenia winna wynosić powyżej 850 °C,
- 5) komora dopalania gazów o mocy cieplnej 9,9 MW i temperaturze pracy ok. 1000 °C, w kształcie poziomej rury wymurowanej wewnątrz betonem ogniotrwałym. W przedniej części komory znajduje się palnik olejowy oraz wziernik i kłapa rewizyjna. Z boku komory wprowadzone są wloty powietrza i gazów opałowych. W komorze dopalania znajduje się czujnik pomiaru temperatury T3,
- 6) zespół przenośników ślimakowych,
- 7) instalacja odciągu gazów z bębna obrotowego składa się z króćca zamontowanego wspólnie z przenośnikiem ślimakowym w dławnicy bębna. Ilość odciąganych gazów jest regulowana przepustnicą obrotową, umieszczoną na wlocie wentylatora. Przed wentylatorem zamontowany jest czujnik temperatury T2, umożliwiający obserwację procesu i zmniejszanie ilości gazów przy zbyt wysokim wzroście temperatury,
- 8) instalacja odciągu powietrza z hal składa się z instalacji rurowej i kratki umieszczonej w rurze oraz wentylatora połączonych z kolektorem i odciąganiem. Powietrze zasysane przez wentylator, tłoczone jest do komory dopalania,
- 9) instalacja odciągu pary z suszarni składa się z umieszczonych nad suszarkami ssawek instalacji wyciągowej. Powietrze zasysane przez wentylator promieniowy, tłoczone jest do komory dopalania,
- 10) instalacja zagospodarowania wód opadowych oraz ścieków z mycia pojazdów i hal składa się z dwóch podziemnych, szczelnych zbiorników bezodpływowych, betonowych, o pojemności 150 i 220 m³. Zbiorniki są jednokomorowe, o grubości ścian 15 cm, grubości dna 20 cm, z zewnątrz zabezpieczone masą asfaltowo-kauczukową, zapewniającą szczelność zbiornika. Ścieki ze zbiornika, za pomocą systemu rurowego wyposażonego w pompę, wprowadzane są do suszarki talerzowej celem

odparowania. Wody opadowe wykorzystywane są do uzupełniania strat wody w systemie produkcji pary technologicznej oraz służą do chłodzenia palnika w komorze dopalania,

- 11) instalacja odciągu spalin i produkcji pary technologicznej składa się z wentylatora wyciągowego, parownika, przegrzewacza pary i podgrzewacza wody. Para technologiczna instalacją rurową jest kierowana do systemu suszarek, natomiast spaliny po oddaniu ciepła są wprowadzane do atmosfery kominem o wys. 29,7 m i średnicy 1,2 m, po wstępnym ich oczyszczeniu w multicyklonie typu MOS-n o skuteczności odpylania do 50%.

II.2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

W wyniku pracy instalacji do środowiska mogą być wprowadzane substancje w następujących źródłach:

Lp.	Źródło lub miejsce emisji	Rodzaj substancji
Emisja zorganizowana		
1	Silnik przenośnika ślimakowego z muldy do bębna suszarni	hałas
2	Rozdrabniacz	
3	Silnik z przekładnią (suszarnia)	
4	Silnik przenośnika ślimakowego z suszarni do bębna zgazowania	
5	Silnik z przekładnią (bęben zgazowania)	
6	Silnik przenośnika ślimakowego z bębna zgazowania do miejsca magazynowania popiołu	
7	Wentylator (komora dopalania)	
3	Komin stalowy E-1	pył dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla
9	Budynek magazynowo-produkcyjny	ścieki sanitarno-higieniczne
10	Budynek socjalno-administracyjny	ścieki socjalno-bytowe
11	Budynek magazynowo-produkcyjny i administracyjny	opakowania z papieru i tektury i tworzyw sztucznych
12	Bęben obrotowy	popiół
Emisja niezorganizowana		
1	Transport samochodowy	tlenek węgla dwutlenek azotu węglowodory
2	Hala przyjęciowa	substancje złowonne

Emisja ww substancji jest dopuszczalna od 01 grudnia 2016 roku, t.j. od momentu rozpoczęcia funkcjonowania instalacji.

II.3. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

II.3.1. Emisja do powietrza

W ramach emisji zorganizowanej do powietrza mogą być wprowadzane: pył, dwutlenek siarki, tlenek węgla i tlenek azotu. Zanieczyszczenia te winny być wprowadzane do środowiska kominem stalowym E-1, po uprzednim oczyszczeniu w multicyklonie, w następujących ilościach:

Emitor	h [m]	d [m]	T [K]	Czas pracy [godz./rok]	Substancja zanieczyszczająca w kg/h			
					Pył ogółem	Dwutlenek siarki	Dwutlenek azotu	Tlenek węgla
Komin stalowy E-1	29,7	1,2	473	7 200	0,09486111	0,31194444	1,20097222	0,31416666
Emisja roczna z instalacji w Mg/rok					0,683	2,246	8,647	2,462

h- wysokość emitora [m]

d- średnica wylotu [m]

T- temperatura [K]

II.3.2. Emisja hałasu

Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby winien być następujący:

L.p.	Nazwa źródła hałasu	Kod źródła hałasu	Czas pracy źródła	Wysokość m	L _{WA} (dB)	L _{Aeq} (dB)		Środki ograniczające emisję
						dzień	noc	
1	Silnik przenośnika ślimakowego z muldy do bębna suszarni	0	24h/24h	1,5	95	95	95	Praca wewnątrz hali
2	Rozdrabniacz	0	24h/24h	1,5	100	100	100	Praca wewnątrz hali
3	Silnik z przekładnią (suszarnia)	1	24h/24h	1,5	105	95	105	Praca wewnątrz hali
4	Silnik przenośnika ślimakowego z suszarni do bębna zgazowania	2	24h/24h	2,0	95	95	95	Praca wewnątrz hali
5	Silnik z przekładnią (bęben zgazowania)	3	24h/24h	1,5	95	95	95	Brak
6	Silnik przenośnika ślimakowego z bębna zgazowania do miejsca magazynowania popiołu	4	24h/24h	2,5	95	95	95	Brak
7	Wentylator (komora dopalania)	5	24h/24h	1,0	85	85	85	Brak

Dopuszczalny równoważny poziom hałasu emitowanego przez instalację do środowiska na tereny najbliższej zabudowy winien nie przekraczać określonych poniżej wartości:

1) L_{AeqD} = 55 dB

2) L_{AeqN} = 45 dB

II.3.3. Emisja ścieków

W wyniku eksploatacji instalacji mogą powstawać następujące rodzaje ścieków:

1) ścieki sanitarno-higieniczne - w ilości 1200 m³/rok o parametrach:

Wskaźnik	Stężenie mg/m ³
BZT ₅ (mgO ₂ /l)	800
ChZT-Cr (mgO ₂ /l)	999
Zawiesina ogólna (mg/l)	211
Fosfor ogólny (mgP/l)	109
Azot ogólny (mgN/l)	103

Ścieki sanitarno-higieniczne winny być wprowadzane szczelną kanalizacją do podziemnych zbiorników bezodpływowych i wykorzystywane do procesów technologicznych w instalacji.

2) ścieki socjalno-bytowe – w ilości 540 m³ o parametrach:

Wskaźnik	Stężenie mg/m ³
BZT ₅ (mgO ₂ /l)	170
ChZT-Cr (mgO ₂ /l)	270
Zawiesina ogólna (mg/l)	100
Fosfor ogólny (mgP/l)	12
Azot ogólny (mgN/l)	65

Ścieki socjalno-bytowe winny być wprowadzane szczelną kanalizacją do zbiornika bezodpływowego i odbierane na podstawie umowy przez firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia.

II.3.4. Emisja odpadów

II.3.4.1. Rodzaj i ilość wytwarzanych odpadów oraz ich skład chemiczny i właściwości

Rodzaj odpadów	Ilość powstających odpadów w Mg/rok	Skład chemiczny i właściwości odpadów
15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	0,2	Skład: włókno organiczne - celuloza, włókna ścieru drzewnego lub inne włókna roślinne oraz substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips. Właściwości: postać stała, mała masa, bezwonność, słabe przewodnictwo cieplne, łatwość przerobu, duża chłonność wody, łatwopalność, wysoka wartość opałowa. Odpad nie posiada właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.
15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	0,2	Skład: polietylen o dużej gęstości, polimer etanu. Zwykle zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, wypełniaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy. Właściwości: postać stała, wysoka wartość opałowa, łatwopalność, wysoka wytrzymałość mechaniczna, wysoka odporność chemiczna, bezwonność. Odpad nie posiada właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.

II.3.4.2. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Wytworzone w wyniku działania instalacji odpady winny być:

- 1) magazynowane selektywnie w miejscach wykluczających przypadkową emisję do środowiska,
- 2) przekazywane do odzysku odbiorcom posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami,
- 3) w miarę możliwości wielokrotne użytkowanie opakowań z tworzyw sztucznych,
- 4) zarządzane w sposób racjonalny.

II.3.4.3. Sposób dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami

Opakowania z papieru i tektury oraz opakowania z tworzyw sztucznych winny być gromadzone na terenie Zakładu i przekazywane firmom posiadającym odpowiednie zezwolenia w celu poddania ich odzyskowi metodą R3 lub R1. Odpady winny być transportowane własnym transportem lub transportem odbiorcy.

II.3.4.4. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Miejsce magazynowania odpadów winno być usytuowane na terenie działki o nr ew. 1972, położonej w miejscowości Unin gm. Górzno, do której posiadacz odpadów ma tytuł prawny. Wytworzone odpady w postaci opakowań z papieru, tektury oraz tworzyw sztucznych winny być gromadzone w pojemnikach z tworzywa sztucznego, zamykanych od góry. Pojemniki winny być umieszczone w oznakowanym, niedostępnym dla osób postronnych pomieszczeniu, posiadającym betonowe podłoże, znajdującym się na terenie zaplecza hali magazynowo-produkcyjnej.

II.4. Przetwarzanie odpadów

II.4.1. Rodzaj i ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna ilość przetwarzanych odpadów w Mg/rok
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	5 000
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	2 000
02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80 (wyłącznie padłe zwierzęta)	28 800
02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	28 800

Maksymalna ilość przetwarzanych odpadów w ciągu roku winna wynosić 28 800 Mg. Podczas procesu termicznego przekształcania odpadów winien powstawać popiół - surowiec, wykorzystywany po przeprowadzeniu stosownych badań, do produkcji nawozu FCS-WAP oraz jako dodatek do czystej postaci torfu. Roczna ilość wyprodukowanego popiołu winna wynosić ok. 1900 Mg.

II.4.2. Miejsce przetwarzania odpadów oraz dopuszczone metody przetwarzania

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów winna być prowadzona na terenie działki o nr ew. 1972, położonej w miejscowości Unin gm. Górzno, powiat garwoliński, do której przetwarzający odpady posiada tytuł prawny.

W instalacji winny być przetwarzane odpady roślinne i zwłoki zwierzęce w procesie unieszkodliwiania metodą D10 - przekształcanie termiczne na łądzie.

Odpady winny być dowożone na teren Zakładu transportem własnym firmy, przystosowanym do przewożenia tego typu odpadów. Wyładunek odpadów winien odbywać się na terenie hali magazynowo-produkcyjnej, w części magazynowej, wyposażonej w muldy o pojemności 125 Mg każda. Z muld odpady winny być prowadzone za pomocą przenośnika ślimakowego do rozdrabniacza, w celu pocięcia na mniejsze kawałki. Rozdrobnione odpady winny być kierowane do systemu suszarek, znajdujących się na terenie hali magazynowo-produkcyjnej, w części produkcyjnej, w celu poddania ich suszeniu. Proces ten winien zachodzić w temperaturze ok. 200°C, do wilgotności ok. 30%, a jako medium cieplne winna być wykorzystywana para technologiczna. Proces suszenia winien trwać ok. 1 godziny. Po wysuszeniu odpady

winny być wprowadzane przenośnikiem ślimakowym do obrotowego bębna spalania, gdzie pod wpływem nagrzewania do temp. min. 850°C, bez dostępu tlenu, winny zostać zgazowane. Proces ten winien trwać około 2 godzin, a jego produktami winien być popiół, w którym zawartość węgla nie przekracza 1-2,5 %, gaz, w skład którego wchodzi CO, CH₄+węglowodory, H₂, N₂, CO₂ oraz para wodna. Popiół winien trafić przez otwory w pokrywie bębna do przenośnika ślimakowego, a następnie do oznakowanego pojemnika. Gaz z bębna spalania winien być wprowadzany poprzez układ wentylatorów do komory dopalania, gdzie w temperaturze 1000°C -1200°C winno nastąpić jego dopalenie wraz z doprowadzoną tu parą wodną z suszarni odpadów i zużytego powietrza z hali magazynowo-produkcyjnej. Mieszanka powietrza i gazów winna być zapalana i podtrzymywana płomieniem palnika olejowego umieszczonego w dennicy komory dopalania.

Gorące spaliny powstałe w komorze winny być wprowadzane do systemu produkcji pary technologicznej, gdzie przepływając przez kocioł parowy winny oddawać ciepło i po oczyszczeniu w system oczyszczania spalin – multicyklonie, winny być wprowadzane kominem do atmosfery.

Wytwarzane w instalacji ścieki z mycia pojazdów i hal winny być wprowadzane do zbiornika bezodpływowego, a następnie za pomocą systemu rurowego wyposażonego w pompę wprowadzane do suszarki talerzowej celem odparowania. Wody opadowe, gromadzone w połączonych podziemnych zbiornikach bezodpływowych winny być wykorzystywane do uzupełniania strat wody w systemie produkcji pary technologicznej oraz w systemie chłodzenia palnika w komorze dopalania.

Wytwarzany w instalacji popiół winien być wykorzystywany, po przeprowadzeniu stosownych badań, do produkcji nawozu FOS-WAP oraz jako dodatek do czystej postaci torfu.

II.4.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do unieszkodliwiania

Odpady winny być gromadzone w hali magazynowo-produkcyjnej, położonej na terenie działki o nr ew. 1972, w miejscowości Unin gm. Górzno, powiat garwoliński, do której magazynujący odpady w celu ich unieszkodliwiania, posiada tytuł prawny. Część magazynową hali winny stanowić muldy betonowe o ładowności ok. 250 Mg łącznie, wyposażone w szczelną, betonową posadzkę, przenośnik ślimakowy i system zbierania odcieków. Poszczególne rodzaje odpadów winny być magazynowane łącznie, tzn. zmieszane ze sobą.

II.5. Informacje wynikające z przepisów odrębnych

PPH HETMAN Sp. z o.o. posiada:

1. decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Wójta Gminy Górzno na podstawie ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013r. Nr 1235 ze zm.),
2. decyzję zatwierdzającą projekt budowlany wraz z pozwoleniem na budowę instalacji do unieszkodliwiania odpadów wydaną przez Starostę Garwolińskiego na podstawie ustawy z dnia 7 lipca 1994r. Prawo budowlane (Dz. U. z 2006r. Nr 156 poz. 1118, z późn. zm.),
3. decyzję zezwalającą na transport odpadów wydaną przez Starostę Kutnowskiego na podstawie ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r o odpadach (Dz. U. z 2010r. Nr 185 poz. 1243, ze zm.) w związku z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013r. poz. 21 ze zm.),
4. decyzję zezwalającą na wprowadzenie do obrotu nawozu organicznego pn. „FOS-WAP-organiczny” wydaną przez Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi na podstawie ustawy z dnia 26 lipca 2000r. o nawozach i nawożeniu (Dz. U. Nr 89 poz. 991, ze zm.),
5. Świadectwo kwalifikacji w zakresie gospodarowania odpadami wydane przez Marszałka Województwa Łódzkiego na podstawie ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r o odpadach (Dz. U. z 2007r. Nr 39 poz. 251, ze zm.).

II.6. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości

1. Zmniejszenie energochłonności produkcji.
2. Minimalizacja emisji gazowych i pyłowych do powietrza.
3. Racjonalne zużywanie wody oraz energii i paliw.
4. Stosowanie podczas procesu technologicznego substancji o małym potencjale zagrożeń.
5. Stosowanie technologii bezodpadowych i małoodpadowych.
6. Monitorowanie procesów technologicznych, technicznych i organizacyjnych.
7. Dostosowywanie instalacji do bieżących wymagań najlepszej techniki.
8. Prowadzenie akcji edukacyjnej wśród pracowników dotyczącej postępowania z odpadami.
9. Racjonalna gospodarka zarówno surowcowa jak i odpadowa.
10. Utrzymywanie urządzeń technologicznych w należyтым stanie technicznym.
11. Prowadzenie bieżącej kontroli i konserwacji instalacji.
12. Zapobieganie awariom.

II.7. Sposób postępowania w razie zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia działalności związanej z unieszkodliwianiem odpadów PPH HETMAN Sp. z o.o. winno niezwłocznie przekazać znajdujące się na terenie Zakładu odpady przedsiębiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Miejsce przetwarzania winno zostać uprzątnięte. W razie stwierdzenia zanieczyszczenia gruntu szkodliwymi dla środowiska substancjami, winny zostać podjęte specjalne czynności, związane z ochroną terenu, na którym były magazynowane i przetwarzane odpady.

II.8. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Nie określa się sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii, gdyż PPH HETMAN Sp. z o.o. nie należy do zakładów o zwiększonym czy dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

II.9. Sposoby ograniczenia oddziaływań transgranicznych na środowisko

Nie określa się sposobów ograniczenia oddziaływań transgranicznych na środowisko z uwagi na lokalizację i charakter instalacji, które nie wiążą się z ryzykiem oddziaływania poza granice kraju.

II.10. Monitoring

II.10.1. Pomiary wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza

Instalacja nie podlega obowiązkowi pomiarów ciągłych emisji zanieczyszczeń do powietrza, wymaga natomiast pomiarów okresowych. Króciec pomiarowy winien być usytuowany w kominie (emitor E1) na wysokości 5 m, po wcześniejszym uzgodnieniu lokalizacji z WIOŚ. Pomiar zanieczyszczeń gazowych, winien być wykonywany metodami referencyjnymi, zgodnie z obowiązującymi normami za pomocą analizatora, przeprowadzając automatyczną rejestrację wartości stężeń SO₂, CO i NO₂. Przed przystąpieniem do pomiarów wskazania analizatora winny być sprawdzane mieszaniną gazów wzorcowych. Pomiar zanieczyszczeń częściami stałymi winien być wykonywany grawimetryczną metodą referencyjną, zgodnie z obowiązującymi normami.

II.10.2. Monitoring wytwarzanych i unieszkodliwianych odpadów

W ramach tego monitoringu winna być prowadzona ewidencja wytwarzanych i unieszkodliwianych odpadów przy zastosowaniu kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów. Zbiorcze zestawienie

danych o rodzaju i ilości wytworzonych i unieszkodliwionych odpadów winno być przekazywane corocznie Marszałkowi Województwa Mazowieckiego.

II.10.3. Pomiary wielkości emisji hałasu

Pomiary hałasu emitowanego przez instalację winny być wykonywane raz na dwa lata metodami referencyjnymi. Winno się je przeprowadzać w środowisku, na najbliższej zabudowie mieszkalnej, tj. ok. 870 m od planowanej instalacji.

II.10.4. Monitoring procesów technologicznych

Monitoring procesów technologicznych winien być prowadzony w sposób ciągły, a dane rejestrowane w systemie komputerowym i archiwizowane. W ramach monitoringu winien być dokonywany:

1. pomiar temperatury w bębnie spalarni za pomocą pirometru dwubarwnego T1,
2. pomiar temperatury gazów wpływających do wentylatora za pomocą czujnika pomiaru T2,
3. pomiar temperatury w komorze dopalania za pomocą czujnika pomiaru temperatury T3.

III. Zobowiązać PPH HETMAN Sp. z o.o. w terminie 1 roku od przystąpienia do eksploatacji instalacji do przeprowadzenia analizy porealizacyjnej w zakresie obejmującym rzeczywisty wpływ inwestycji na środowisko, ze szczególnym uwzględnieniem emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych do powietrza.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 12 sierpnia 2015r. Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe HETMAN Sp. z o.o., Florianów 24, 99-311 Bedlno zwróciło się o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku odpadów roślinnych i zwierzęcych. Do wniosku nie dołączono dowodu uiszczenia opłaty skarbowej, wymaganej na podst. art. 4 ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015r. poz. 783 z późn. zm.) oraz rejestracyjnej, wymaganej art. 210 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (POŚ). Zgodnie z art. 261 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego (Kpa) wezwano PPH HETMAN pismem nr RŚ.6222.3.2015 z dnia 26.08.2015r. do dostarczenia powyższych dowodów dokonanych opłat. W dniu 14.09.2015r. wpłynęły dokumenty potwierdzające dokonanie przelewów przez Spółkę HETMAN.

Zgodnie z art. 61 § 2 Kpa wszczęto postępowanie administracyjne w przedmiotowej sprawie. Po zapoznaniu się z wnioskiem wezwano, na podst. art. 64 § 2 Kpa, PPH HETMAN pismem nr RŚ.6222.3.2015.EK z dnia 12.10.2015r. oraz z dnia 26.11.2015r. do uzupełnienia braków formalnych dokumentacji. W rezultacie, odpowiadając na wezwania, wnioskodawca zmienił przedmiot prowadzonego postępowania, przedkładając nowy wniosek dotyczący instalacji do termicznego przekształcania zwłok zwierzęcych i biomasy. Do wniosku dołączono świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie termicznego przekształcania odpadów wydane przez Marszałka Województwa Łódzkiego na podst. art. 49 ust. 2 ustawy o odpadach. Zgodnie z art. 201 ust. 1 POŚ, w związku z pkt 5 podpunkt 2) lit. a) załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska, jako całości (Dz. U. 2014 poz. 1169) instalacja do termicznego przekształcania odpadów eksploatowana przez Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe HETMAN Sp. z o.o., należy do instalacji podlegających obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego. W myśl przepisu art. 378 ust. 1 POŚ, w związku z § 3 ust. 1 pkt 80 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 09 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, organem właściwym do wydania niniejszego pozwolenia zintegrowanego jest starosta. Po analizie dokumentacji stwierdzono, że wystarczy ona do uznania wniosku za kompletny. W związku z tym zgodnie z art. 209 POŚ pismem Nr RŚ.6222.3.2015.EK z dnia 16.02.2016r. przekazano Ministrowi Środowiska wersję elektroniczną wniosku o wydanie pozwolenia. Ponadto, w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o

środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz.U. 2013 poz. 1235 ze zm.), zgodnie z art. 218 POŚ, w dniach 12.02 – 04.03.2016r. zamieszczono na stronach BIP, stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Garwolinie informację o umieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych dotyczących dokumentów złożonych w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do termicznego przekształcania zwłok zwierzęcych i biomasy. Poinformowano również o możliwości, terminie i miejscu składania uwag i wniosków. W oznaczonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi.

Niniejsze pozwolenie zintegrowane obejmuje instalację do termicznego przekształcania odpadów prowadzoną na terenie zakładu w Uninie gm. Górzno, przez PPH HETMAN Sp. z o.o. z siedzibą we Florianowie 24, 99-811 Bedno. W instalacji tej prowadzone będzie termiczne przekształcanie zwłok zwierzęcych z dodatkiem biomasy, jako dodatku energetycznego. Odpady po wysuszeniu będą kierowane do zgazowania, a następnie powstały gaz - do spalania. Powstała w wyniku tego procesu energia cieplna będzie zwracana do początku procesu, czyli etapu suszenia odpadów. W instalacji przetwarzane będą odpady roślinne i zwłoki zwierzęce w procesie unieszkodliwiania metodą D10, zgodnie z ustawą o odpadach. Po przeprowadzonym procesie termicznego przekształcania odpadów będzie powstawał popiół, który wykorzystywany będzie, jako surowiec do produkcji nawozu FOS-WAP oraz jako dodatek do torfu. Ciepło powstające podczas procesu technologicznego wykorzystywane będzie na cele przedmiotowej instalacji. Planowana instalacja przekształcać będzie maksymalnie 4 Mg/h odpadów innych niż niebezpieczne, rocznie 28 800 Mg/rok. Ilość wywarzanego surowca do produkcji nawozu FOS-WAP wyniesie 1900 Mg/rok.

W pozwoleniu nie ustalono warunków poboru wody oraz monitoringu ścieków, gdyż woda pobierana będzie wyłącznie z gminnego wodociągu, ścieki będą doprowadzane do instalacji w celu ich odparowania, a wody opadowe również będą wykorzystywane do celów technologicznych. Analiza oddziaływania hałasu w środowisku zewnętrznym od źródeł, które mogłyby być potencjalną przyczyną naruszenia standardów jakości środowiska, nie wykazały przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenie chronionym akustycznie. Eksploatacja instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia nie będzie powodować transgranicznego oddziaływania na środowisko, w związku z powyższym w pozwoleniu zintegrowanym nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań.

Instalacja może pracować wyłącznie w warunkach normalnych, tak więc nie określono innych wariantów jej pracy.

Analiza wniosku wykazała, że eksploatowana instalacja nie będzie powodować przekroczeń standardów i granicznych wielkości charakteryzujących najlepszą dostępną technikę (BAT), standardów jakości środowiska poza terenem, do którego wnioskodawca ma tytuł prawny oraz nie spowoduje pogorszenia stanu środowiska lub zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi. Z analizy wniosku wynika, że posiadane rozwiązania techniczne zastosowane w instalacji, jak również stosowanie odpowiednich rozwiązań organizacyjnych oraz zasad magazynowania i monitorowania spełnia wymogi najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 204 ust. 1, w związku z art. 207 POŚ.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt. 4a POŚ wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego powinien zawierać raport początkowy, jeżeli spełnione są łącznie dwa warunki: eksploatacja instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodujących ryzyko oraz istnieje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu. Spełnienie obu ww. kryteriów łącznie determinuje obowiązek sporządzenia i przedłożenia raportu początkowego, jak również konieczność dotrzymania wymagań, o których mowa w art. 208 ust. 2, pkt. 4b i 4c ustawy POŚ. Przedmiotowa instalacja nie spełnia powyższych warunków, dlatego też do wniosku nie dołączono raportu początkowego.

Instalacja nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 2 lutego 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2016 poz. 138).

Do wniosku dołączono świadectwo kwalifikacji w zakresie termicznego przekształcania odpadów dla pracownika zatrudnionego na stanowisku kierownika instalacji, zgodnie z art. 156 ust. 2 ustawy o odpadach.

Udzielając niniejszego pozwolenia przeanalizowano przedstawione we wniosku informacje dotyczące

prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska, jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo – surowcowej, energetycznej i wodno – ściekowej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działalności instalacji.

Reasumując stwierdzono, że w aktualnym stanie prawnym, przyjęte przez wnioskodawcę rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne prowadzenia instalacji do termicznego przekształcania zwłok zwierzęcych i biomasy, spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji.

Niniejsze pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony po uwzględnieniu wniosku strony oraz treści przepisu art. 188 ust. 1 POŚ.

Zgodnie art. 30 § 1 starosta zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił jej wypowiedzenie się, co do zebranych dowodów i materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę starosta wydał pozwolenie zintegrowane, zgodne z art. 188 ust. 2, 2b i 3, art. 202 ust. 4 i 6 oraz art. 211 ust. 6 wyżej cyt. ustawy POŚ i art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach, w podanym zakresie i na ustalonych warunkach, jak orzeczono w sentencji.

Pouczenie

Pozwolenie wygasa, jeżeli prowadzący instalację nie rozpoczął działalności objętej pozwoleniem w terminie dwóch lat od określonego w pozwoleniu dnia, od którego jest dopuszczalna emisja, zgodnie z art. 193 ust. 1b POŚ.

Pozwolenie wygasa w przypadku wstrzymania termicznego przekształcania odpadów na czas dłuższy niż rok, zgodnie z art. 193 ust. 1 pkt 8 POŚ.

Zgodnie z treścią art. 214 POŚ, przed dokonaniem zmiany w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegającej na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowie, która może mieć wpływ na środowisko, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach starostę lub złożyć wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Starosta będzie dokonywał analizy niniejszego pozwolenia nie rzadziej niż raz na 5 lat lub niezwłocznie po publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT odnoszących się do działalności instalacji objętej niniejszym pozwoleniem, zgodnie z art. 215 ust. 1 oraz art. 216 ust 1 pkt 1 POŚ.

Nie przestrzeganie warunków niniejszego pozwolenia może spowodować cofnięcie lub ograniczenie pozwolenia bez odszkodowania zgodnie z art. 194 i 195 POŚ.

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Siedlcach za pośrednictwem Starosty Powiatu Garwolińskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania. Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie podlega wykonaniu, a wniesienie odwołania wstrzymuje jej wykonanie zgodnie z art. 130 § 1 i 2 k.p.a.

Otrzymują:

1. PPH HETMAN Sp. z o.o.
Florjanów 24
99-311 Bedlno
2. a/a

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe
"HETMAN" (48)
Spółka z o.o.

Florjanów 24, 99-311 Bedlno
tel./fax (0-24) 282-16-53

NIP 775-24-18-326 REGON 473107390

Z up. STAROSTY
Urząd Starosty
Władimir Koroste

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie Delegatura w Mińsku Mazowieckim
3. Zarząd Województwa Mazowieckiego
4. Wójt Gminy Górzno

odebrano 15.06.16 Bożena Bzka
Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie Delegatura w Mińsku Mazowieckim

W przepisowym terminie przez

zainteresowane strony, uprawnione

do składania wniosków

DYREKTOR MYSZKALU
Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska

Na podstawie art. 4 ustawy z dnia 9 września 2000 roku o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2015r. poz. 783 z późn. zm.) opłatę skarbową (zgodnie z cz. III poz. 40 ppkt 2 kol. 3 załącznika do ustawy) w wys. 506 zł pobrano i odpis dowodu wpłaty dołączono do akt sprawy (data wpływu 08.09.2015r. na rachunek Urzędu Miasta Garwolin nr 79921000080013845520000010).

Dokonano zapłaty opłaty rejestracyjnej w wys. 12 000 zł, a odpis dowodu wpłaty dołączono do akt sprawy (data wpływu 08.09.2015r. na rachunek Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej nr 7611301062000001099520010).

Ewa Koszutska – Inspektor wydz. RiOS

