

## DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 211 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska /Dz. U. z 2006r. Nr 129, poz. 902 / oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego / Dz.U. z 2000 roku Nr 98, poz. 1071 z późn. zm./

### po rozpatrzeniu

wniosku Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej Garwolin (REGON 000449650), ul. Ogrodowa 17, 08-410 Wola Rębkowska z dnia 14 listopada 2006r.

### **Udzielam pozwolenia zintegrowanego Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej Garwolin, ul. Ogrodowa 17, 08-410 Wola Rębkowska dla instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka/dobę**

i ustaliam termin obowiązywania niniejszej decyzji do dnia **31 stycznia 2017 roku** na następujących warunkach:

#### **I. Rodzaj prowadzonej działalności**

OSM Garwolin prowadzi działalność w zakresie przetwórstwa mleka i sprzedaży wyrobów mleczarskich przeznaczonych do bezpośredniego spożycia dla wszystkich sektorów rynku konsumenckiego. Instalacja objęta obowiązkiem uzyskania przedmiotowego pozwolenia zlokalizowana jest w Woli Rębkowskiej gm. Garwolin, na działkach będących we władaniu prowadzącego instalację i oznaczonych w ewidencji geodezyjnej numerami 1483 i 881/3. Wokół Zakładu występują tereny upraw rolnych i lasy oraz drogi lokalne i tereny PKP. W najbliższym otoczeniu występuje również pojedyncza zabudowa zagrodowa.

OSM Garwolin eksploatuje instalację IPPC do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich o maksymalnej wydajności ok. 293 Mg/dobę, a produkcja roczna w przetworzonym mleku kształtuje się na poziomie 81 000 000 litrów.

#### **II. Warunki eksploatacyjne instalacji**

##### **1. Surowce**

Do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich stosowane są surowce w następujących ilościach:

- 1) mleko surowe – 80 830 000 l/rok
- 2) wsad owocowy – ok. 27,5 Mg/rok
- 3) cukier – ok. 34 Mg/rok
- 4) premix czekoladowy – ok. 6 Mg/rok
- 5) mleko w proszku – ok. 5 Mg/rok
- 6) stabilizator – ok. 3 Mg/rok
- 7) olej roślinny – ok. 49,5 Mg/rok

##### **2. Paliwo**

Zużycie paliw pędnych wynosi 642 m<sup>3</sup>/rok, natomiast gazu ziemnego – 1 089 293 m<sup>3</sup>/rok.

##### **3. Energia**

Zakład nie jest producentem energii na potrzeby zewnętrzne. Przedmiotowa instalacja jest zasilana energią elektryczną, na podstawie umowy z zakładem energetycznym i zużywa ok. 3 700 MWh/rok. Na potrzeby technologiczne zużywa również 33 038 GJ energii cieplnej.

#### 4. Woda

Zużycie wody na potrzeby zakładu tj. technologiczne, chłodzenia, porządkowe (mycie urządzeń i pomieszczeń) oraz bytowe załogi wynosi 241 000 m<sup>3</sup>/rok przy Q<sub>śr. d</sub> = 660 m<sup>3</sup>/d i Q<sub>max. d</sub> = 1320 m<sup>3</sup>/d. Woda jest pobierana z 4 studni głębinowych zlokalizowanych na terenie zakładu, przy czym jedna z nich służy jako studnia awaryjna. Ze studni woda pompowana jest do stacji uzdatniania wody, która pracuje w układzie dwustopniowym – odżelazianie i odmanganianie. Po przejściu przez urządzenia uzdatniające woda tłoczona jest do podziemnego zbiornika żelbetowego wody czystej. Ze zbiornika pobór wody odbywa się za pomocą pomp wirowych do hydroforów i dalej do punktu rozbioru wody. Pomiar poboru wody z ujęcia odbywa się za pomocą wodomierzy.

#### 5. Gospodarka ściekowa

Na terenie zakładu powstają następujące rodzaje ścieków:

1. ścieki przemysłowe - w ilości 531 045 m<sup>3</sup>/rok o parametrach: pH = 7,9, BZT<sub>5</sub> = 3800 mg/l, ChZT = 6390 mg/l, zawiesiny ogólne = 1460 mg/l, azot ogólny = 480 mg/l oraz fosfor = 89 mg/l
2. wody opadowe – w ilości ok. 12 475 m<sup>3</sup>/rok.

Ścieki przemysłowe po zmieszaniu z deszczowymi winny być oczyszczane w zakładowej, mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków.

#### 6. Hałas

Źródłem hałasu emitowanego z instalacji IPPC są środki transportu (źródła ruchome) oraz hale produkcyjne (źródła stacjonarne) i zewnętrzna instalacja wentylacyjna (źródła punktowe).

Lp	Źródło hałasu	Czas pracy dla doby względem czasu odniesienia [h]	
		dzień	noc
<b>Stacjonarne</b>			
1	Źródła typu budynek w tym:	8	1
	myjnie samochodów	4	-
	zlewnia mleka	4	0,2
2	Źródła punktowe	8	1
<b>Ruchome</b>			
1	Transport samochodowy	8	-
<b>Warianty pracy źródeł hałasu</b>			
1	Praca wszystkich źródeł hałasu	Pora dzienna	
2	Praca wszystkich źródeł stacjonarnych oprócz myjni samochodowych oraz źródeł ruchomych	Pora nocna	

### III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

- 1) Zmniejszanie energochłonności produkcji.
- 2) Minimalizacja emisji u podstaw przez stosowanie odpowiednich technik, surowców i materiałów.
- 3) Racjonalne zużywanie wody oraz surowców, energii i paliw.
- 4) Stosowanie podczas procesu technologicznego substancji o małym potencjale zagrożeń.
- 5) Monitorowanie procesów technologicznych, technicznych i organizacyjnych.
- 6) Sukcesywne dostosowywanie instalacji do bieżących wymagań BAT dla branży mleczarskiej.

### IV. Źródła i rodzaj emisji

1. Zakłady produkcyjne Nr 1 i 2 – emisja ścieków, odpadów z procesów technologicznych i pomocniczych, emisja hałasu, wód opadowych, pobór wody.
2. Magazyny surowców i produktów - emisja ścieków, odpadów z procesów technologicznych i pomocniczych, emisja hałasu, wód opadowych, pobór wody.
3. Kociołnia i zbiorniki magazynowe oleju opałowego - emisja substancji do powietrza, ścieków, hałasu, odpadów z procesów pomocniczych, pobór wody.

4. Maszynownia chłodnicza - emisja substancji do powietrza, ścieków, hałasu, odpadów z procesów pomocniczych, pobór wody.
5. Węzły sanitarne na terenie zakładu – emisja ścieków, odpadów z procesów pomocniczych, pobór wody.
6. Urządzenia wodne w tym studnie i stacja uzdatniania wody – emisja odpadów z uzdatniania wody.

## V. Wielkość dopuszczalnej emisji

### 1. Emisja do powietrza

Źródłem powstawania emisji gazów i pyłów do powietrza jest :

- instalacja spalania paliw składająca się z dwóch kotłów parowych VISSMAN RN HD 2600 KW. Kociołnia może być zasilana gazem ziemnym lub olejem opałowym w zależności od warunków ekonomiczno- technicznych. Spaliny odprowadzane są z każdego z kotłów emitorem ze stali kwasoodpornej o wysokości  $h= 18,60$  m i średnicy  $d= 0,60$  m (otwartym). Na emitorach kotłów zainstalowane są stanowiska pomiarowe zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie normami

- wentylacja instalacji chłodniczej, amoniakalnej, z której w wyniku nieszczelności instalacji część amoniaku ulatnia się do pomieszczenia maszynowni. Zanieczyszczone oparami powietrze odprowadzane jest do środowiska poprzez wentylator ścienny z wylotem na wysokości  $h=5,0$  m i średnicy  $0,45$  m - magazyn oleju opałowego. Olej magazynowany jest w zbiorniku stalowym, dwupłaszczowym, naziemnym. Wylot odpowietrzenia zbiornika znajduje się na wysokości  $h=7,0$  m i ma średnicę  $0,05$  m. Emisja następuje w trakcie napełniania zbiornika z cysterny transportowej.

Nr emitora	Rodzaj substancji	Emisja			h m	d m	v m/s	T K	cemis h/ 8760
		Kg/h	mg/m <sup>3</sup> suchych gazów odlot. w war. nor. przy zaw. tlenu 3%	Mg/rok					
1. Każdy kocioł parowy VISSMAN RN HD opalany gazem	SO2 NO2 CO PYŁ	35			18.60	0.60	4.02	444.4	0.97
		150							
		-							
		5		Razem instalacja (1 i 2)					
2. Każdy kocioł parowy VISSMAN RN HD opalany olejem	SO2 NO2 CO PYŁ	850	0.442		18.60	0.60	5.12	454.4	0.02
		400	2.611						
		-	0.354						
		50	0.044						
3. Maszynownia chłodnicza	Amoniak	0.0110		0.080	5.00	0.45	0.00	293	0.86
4. Zbiorniki magazynowe oleju opałowego	Węglowod. alifatyczne	0.0260		0.00014	7.00	0.05	0.00	293	0.86
	Węglowod. Aromatycz.	0.0030		0.00002					

h- wysokość emitora [m],

d- średnica wylotu [m]

## 2. Gospodarka odpadami

### 1) Rodzaj i ilość wytwarzanych odpadów (odpady niebezpieczne oznaczone \*)

- a) lampy fluorescencyjne – kod 16 02 13\* – w ilości 0,70 Mg/rok,
- b) przepracowane oleje smarowe – kod 13 02 05\* – w ilości 2,00 Mg/rok,
- c) zużyte odczynniki chemiczne – kod 16 05 06\* – w ilości 0,50 Mg/rok,
- d) zużyty kwas siarkowy mleczarski – kod 06 01 01\* – w ilości 1,00 Mg/rok,
- e) zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne zawierające w swym składzie substancje niebezpieczne - kod 16 02 13\* – w ilości 0,10 Mg/rok,
- f) podłoża laboratoryjne mogące zawierać drobnoustroje chorobotwórcze – kod 18 01 03\* - w ilości 0,10 Mg/rok
- g) tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02\* - kod 15 02 03 - w ilości 1,50 Mg/rok,
- h) odpadowa serwatka – kod 02 05 80 - w ilości 30 000,00 Mg/rok,
- i) surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa – kod 02 05 01 – w ilości 170,00 Mg/rok,
- j) odpadowe opakowania z papieru i tektury – kod 15 01 01 – w ilości 16,00 Mg/rok,
- k) odpadowe opakowania z tworzyw sztucznych – kod 15 01 02 – w ilości 3,00 Mg/rok,
- l) odpadowe opakowania z drewna – kod 15 01 03 – w ilości 2,00 Mg/rok,
- m) odpadowe opakowania z metalu – kod 15 01 04 – w ilości 1,00 Mg/rok,
- n) odpadowe opakowania wielomateriałowe – kod 15 01 05 – w ilości 1,00 Mg/rok,
- o) odpadowe opakowania ze szkła – kod 15 01 07 – w ilości 0,30 Mg/rok,
- p) szkło laboratoryjne – kod 02 05 99 – w ilości 0,05 Mg/rok
- q) elementy usunięte ze zużytych urządzeń – kod 16 02 16 – w ilości 1,50 Mg/rok
- r) zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne – kod 16 02 14 – w ilości 0,30 Mg/rok
- s) piaski i żwirki filtracyjne – kod 19 09 99 – w ilości 20 Mg/rok

### 2) Sposób dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami

- a) odpady o kodach: 16 02 13\*, 13 02 05\*, 06 01 01\*, 16 02 13\*, 16 02 16 oraz 16 02 14 winny być przekazane w celu poddania ich odzyskowi (R6, R9 lub R14) odbiorcy posiadającemu aktualne zezwolenia na prowadzenie tego typu działalności, zgodnie z obowiązującym w tym zakresie prawem,
- b) odpady o kodach: 16 05 06\*, 18 01 03\*, 15 02 03 winny być przekazane w celu poddania ich unieszkodliwieniu (D10) odbiorcy posiadającemu aktualne zezwolenia na prowadzenie tego typu działalności, zgodnie z obowiązującym w tym zakresie prawem,
- c) odpady o kodach: 02 05 80, 02 05 01 winny być przekazywane osobom fizycznym w celu ich wykorzystania we własnym zakresie (R14), odbierane przez uprawnioną firmę w celu poddania ich odzyskowi (R14), bądź unieszkodliwiane (D8) w zakładowej oczyszczalni ścieków,
- d) odpady o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 05, 15 01 07, 02 05 99 winny być przekazane w celu poddania ich odzyskowi (R3, R4, R5, R1, R13 lub R14) odbiorcy posiadającemu aktualne zezwolenia na prowadzenie tego typu działalności, zgodnie z obowiązującym w tym zakresie prawem,
- e) odpady o kodach: 15 01 03, 15 01 04 winny być przekazane w celu poddania ich odzyskowi (R3, R13, R1 lub R14) odbiorcy posiadającemu aktualne zezwolenia na prowadzenie tego typu działalności, zgodnie z obowiązującym w tym zakresie prawem lub wykorzystane do drobnych napraw i konserwacji,
- f) odpady o kodzie 19 09 99 winny być przekazane w celu poddania ich odzyskowi bądź unieszkodliwieniu odbiorcy posiadającemu aktualne zezwolenia na prowadzenie tego typu działalności, zgodnie z obowiązującym w tym zakresie prawem.

### 3) Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

- a) odpady o kodzie 16 02 13\* winny być gromadzone w oryginalnych opakowaniach, w specjalistycznym pojemniku usytuowanym w wydzielonym miejscu warsztatu elektrycznego,
- b) odpady o kodzie 13 02 05\* winny być gromadzone w szczelnych, metalowych beczkach usytuowanych na zewnątrz pomieszczenia sprężarkowni oraz w wyznaczonym miejscu pomieszczenia warsztatu samochodowego,
- c) odpady o kodach 16 05 06\*, 02 05 99, 18 01 03\* oraz 06 01 01\* winny być magazynowane w szczelnie zamykanych, oznakowanych opakowaniach w wyznaczonym miejscu budynku

laboratorium,

- d) odpady o kodach 16 02 13\* oraz 16 02 14 winny być gromadzone w oznakowanym pojemniku w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym piwnicy budynku administracyjnego.
- e) odpady o kodach 15 02 03 oraz 16 02 16 winny być gromadzone w metalowych beczkach bądź w foliowych workach w wiacie magazynowej,
- f) odpad o kodzie 02 05 80 winien być magazynowany w szczelnych zbiornikach usytuowanych na utwardzonym podłożu na terenie zakładu,
- g) odpady o kodzie 02 05 01 winny być gromadzone w pojemnikach w wydzielonym pomieszczeniu o utwardzonej nawierzchni w wydzielonym miejscu magazynu zwrotów,
- h) odpady o kodzie 15 01 01 winny być poddane procesowi belowania, a następnie gromadzone w wydzielonym miejscu magazynowym,
- i) odpady o kodach 15 01 02 oraz 15 01 07 winny być magazynowane selektywnie, w sposób uporządkowany, w oznakowanym boksie na terenie zakładu,
- j) odpady o kodzie 15 01 03 winny być gromadzone w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu na zewnątrz warsztatu stolarskiego,
- k) odpady o kodach 15 01 04 oraz 15 01 05 winny być gromadzone selektywnie na drewnianych paletach bądź w oznakowanych pojemnikach, w wydzielonym miejscu magazynu podręcznego,
- l) odpady o kodzie 19 09 99 nie będą magazynowane na terenie zakładu.

Miejsca magazynowania odpadów winny być usytuowane na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny oraz odpowiednio oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Miejsce i sposób magazynowania odpadów winny uniemożliwiać ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

Odpady niebezpieczne winny być przechowywane w zadaszonych pomieszczeniach, posiadających utwardzone podłoże, a ze względu na swoje właściwości i skład chemiczny winny nie ulegać zmieszaniu z innymi odpadami. Opakowania, w których będą przechowywane, winny być wykonane z materiału odpornego na działanie składników odpadu, a także posiadać szczelne zamknięcie uniemożliwiające przypadkowe przedostanie się odpadu do środowiska podczas zbierania, załadunku, transportu oraz rozładunku. Miejsce, w którym znajdują się zbiorniki z odpadami płynnymi winno być wyposażone w sprzęt gaśniczy, zgodnie z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi, a także w odpowiednią ilość sorbentu neutralizującego ewentualne wycieki.

## VI. Wielkość emisji hałasu

Dopuszczalny równoważny poziom hałasu emitowanego przez zakład do środowiska na tereny podlegające ochronie tj. obszar najbliższej zabudowy mieszkaniowej i usługowej (strona północna i północno – zachodnia zakładu) nie może przekraczać określonych poniżej wartości:

1.  $L_{aeq} = 55$  dB - dla pory dnia (6<sup>00</sup>-22<sup>00</sup>)
2.  $L_{aeq} = 45$  dB - dla pory nocy (22<sup>00</sup>-6<sup>00</sup>)

## VII. Warunki poboru wód

1. Pobór wody na potrzeby zakładu tj. technologiczne, chłodzenia, sanitarno-porządkowe (mycie urządzeń i pomieszczeń) oraz bytowe załogi nie może przekraczać ilości:  $Q_{srd} = 660$  m<sup>3</sup>/d i  $q_{maxh} = 110,0$  m<sup>3</sup>/h. Woda będzie pobierana z 4 studni głębinowych o współrzędnych geograficznych:

- 1) studnia Nr 1a
  - szerokość geograficzna północna 51° 53'52"
  - długość geograficzna wschodnia 21° 33' 18"
- 2) studnia Nr 3a
  - szerokość geograficzna północna 51° 53'50"
  - długość geograficzna wschodnia 21° 33' 15"
- 3) studnia Nr 5
  - szerokość geograficzna północna 51° 53'38"
  - długość geograficzna wschodnia 21° 33' 13"
- 4) studnia Nr 4a
  - szerokość geograficzna północna 52° 09'40"
  - długość geograficzna wschodnia 21° 33' 05"

2. Pobór wód będzie możliwy pod następującymi warunkami:

- 1) wykonywania 4 razy w roku badań laboratoryjnych ujmowanej wody,
- 2) utrzymania wszystkich urządzeń wodnych we właściwym stanie technicznym,
- 3) prowadzenia rejestru pobranej wody w „Książce poboru wody” w oparciu o wskazania legalizowanych wodomierzy zainstalowanych w szachtach studziennych z częstotliwością 1 raz w miesiącu oraz codziennie o tej samej porze odczyt z wodomierza głównego zainstalowanego przed urządzeniami do uzdatniania wody,
- 4) prowadzenia 1 raz w roku pomiarów wydajności i poziomu zwierciadła wody w studniach.

3. Pozwolenie na pobór wód nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

### **VIII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii**

OSM Garwolin nie należy do zakładów o zwiększonym czy dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Źródłem potencjalnej awarii jest instalacja chłodnicza, z której może dojść do wycieku amoniaku w wyniku rozszczelnienia się urządzeń maszynowni. Instalacja winna być stale monitorowana przez przeszkolone w tym zakresie osoby. W razie wystąpienia awarii pracownicy zakładu winni postępować zgodnie z opracowaną instrukcją organizacji akcji ratowniczej i postępowania w przypadku wycieku amoniaku. Akcja taka winna być prowadzona przez zorganizowane w zakładzie służby ratownictwa chemicznego przy użyciu sprzętu ratunkowego będącego na wyposażeniu zakładu. O każdej awarii należy informować właściwe organa tj. Powiatowego Komendanta Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

### **IX. Monitoring**

#### **1. Monitoring ilości wody pobieranej na potrzeby instalacji**

Monitoring ilości wody pobieranej na cele związane z eksploatacją instalacji, winien odbywać się na podstawie wskazań legalizowanego wodomierza głównego, usytuowanego w stacji uzdatniania wody dla wody surowej oraz legalizowanych wodomierzy zainstalowanych na dopływie do poszczególnych części instalacji.

Zapis wyników pomiaru ilości pobranej wody z wodomierza głównego winien być prowadzony w trybie codziennym, w książce poboru wody, a z wodomierzy usytuowanych na dopływach do poszczególnych części instalacji raz w miesiącu.

#### **2. Pomiary wielkości emisji hałasu**

Hałas przenikający do środowiska winien być mierzony z częstotliwością i metodyką zgodnymi z obowiązującymi w tym zakresie metodykami referencyjnymi wynikającymi z przepisów szczegółowych wydanych na podstawie ustawy Prawo ochrony środowiska. Pomiary należy prowadzić na terenach chronionych w następujących punktach pomiarowych:

- 1) Nr pp1 – na granicy terenu posesji w Woli Rębkowskiej przy ul. Ogrodowej 19 (X: 21°33'24"E, Y: 51°53'90,7" N)
- 2) Nr pp2 - na granicy terenu posesji w Woli Rębkowskiej przy ul. Ogrodowej 19A (X: 21°33'15"E, Y: 51°53'91,6" N)
- 3) Nr pp3 - na granicy terenu posesji w Woli Rębkowskiej przy ul. Spacerowej 25 (X: 21°33'48,7"E, Y: 51°53'74,4" N)
- 4) Nr pp4 - na granicy terenu posesji w Woli Rębkowskiej przy ul. Ogrodowej 13 (X: 21°33'6"E, Y: 51°53'87,7" N)

#### **3. Pomiary wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza oraz odpadów**

Pomiary wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza ze spalania paliw prowadzić z częstotliwością i metodyką zgodnymi z metodykami referencyjnymi wynikającymi z przepisów szczegółowych wydanych na podstawie ustawy Prawo ochrony środowiska. Pomiary prowadzić dla kotłów parowych na zamontowanych na emitatorach tych kotłów stanowiskach pomiarowych.

Monitoring w zakresie gospodarki odpadami należy prowadzić w oparciu o karty ewidencji i przekazania odpadów.

**4. Monitoring procesów technologicznych** należy prowadzić w oparciu o kontrolę i rejestrację głównie:

- 1) efektywności wykorzystania zasobów,
- 2) efektywności wykorzystania energii,
- 3) parametrów technicznych instalacji,
- 4) zużycia wody na litr przetworzonego surowca (mleka).

## **Uzasadnienie**

Wnioskiem z dnia 14 listopada 2006r. Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska Garwolin, ul. Ogrodowa 17, 08-410 Wola Rębkowska zwróciła się o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka/dobę. Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej.

Zgodnie z art. 61 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego /Dz.U. z 2000 roku Nr 98, poz. 1071 z późn. zm./ wszczęto postępowanie administracyjne w przedmiotowej sprawie. Po zapoznaniu się z wnioskiem wezwano OSM Garwolin pismem nr RŚ 7625-2/06/07 z dnia 08.01.2007r. o uzupełnienie dokumentacji. Złożone przez Zakład wyjaśnienia, zarówno w formie pisemnej jak i ustnej, zostały ponownie uzupełnione pismem z dnia 01.02.2007r. W dalszym toku postępowania stwierdzono, że przedstawione uzupełnienia wystarczą do uznania wniosku za kompletny. W związku z tym zgodnie z art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska pismem z dnia 01.02.2007r. przekazano Ministrowi Środowiska kopię wniosku o wydanie pozwolenia. Zgodnie z art. 211 ust. 3a ustawy Prawo ochrony środowiska pismem z dnia 01.02.2007r. przekazano do Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska wniosek o wydanie pozwolenia, celem wydania stosownych uzgodnień. Postanowieniem z dnia 08 marca 2007r. znak MM-IN.mk.0526/8/07 Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska uzgodnił pozytywnie warunki pozwolenia.

Ponadto, w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa, zgodnie z art. 32 ust. 1 pkt 1 oraz art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, w dniach 01.02.2007r.- 22.02.2007r. zamieszczono na stronie internetowej i na tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Garwolinie informację o umieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych dotyczących dokumentów złożonych w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka/dobę. Poinformowano również o możliwości, terminie i miejscu składania uwag i wniosków. W oznaczonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi.

Analiza przedstawionych w sprawie dokumentów wykazała, że wniosek spełnia niezbędne wymagania i upoważnia do udzielenia pozwolenia zintegrowanego w podanym zakresie i na ustalonych warunkach.

Analiza oddziaływania hałasu w środowisku zewnętrznym od źródeł, które mogłyby być potencjalną przyczyną naruszenia standardów jakości środowiska nie wykazały przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenie chronionym akustycznie. Eksploatacja instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko. Instalacja może pracować wyłącznie w warunkach normalnych. Analiza wniosku wykazała, że eksploatowana instalacja nie będzie powodować przekroczeń standardów i granicznych wielkości charakteryzujących najlepszą dostępną technikę, standardów jakości środowiska poza terenem, do którego wnioskodawca ma tytuł prawny oraz nie spowoduje pogorszenia stanu środowiska lub zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi.

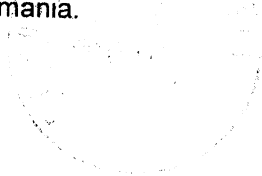
OSM Garwolin złożyła dodatkowo w dniu 01.02.2007r. wniosek o uchylenie pozwoleń sektorowych Starosty Garwolińskiego dotyczących wytwarzania, odzysku i unieszkodliwiania odpadów oraz emisji gazów i pyłów do powietrza. Starosta stwierdził, że zgodnie art. 193 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenia wygasają w części dotyczącej instalacji IPPC z chwilą upływu terminu, w którym prowadzący instalację powinien uzyskać pozwolenie zintegrowane.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

## Pouczenie

Nie przestrzeganie warunków niniejszego pozwolenia może spowodować cofnięcie lub ograniczenie pozwolenia bez odszkodowania zgodnie z art. 194 i 195 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska /Dz. U. z 2006r. Nr 129, poz. 902/.

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Siedlcach za pośrednictwem Starosty Powiatu Garwolińskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



### Otrzymują:

1. Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska Garwolin  
ul. Ogrodowa 17  
08-410 Wola Rębkowska
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Warszawie Inspektorat w Puławach
3. a/a

### Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie
3. Zarząd Województwa Mazowieckiego
4. Wojewoda Mazowiecki
5. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Garwolinie
6. Wójt Gminy Garwolin

Na podstawie art. 9 ustawy z dnia 9 września 2000 roku o opłacie skarbowej /Dz.U. z 2004r. Nr 253, poz. 2532 z późn. zm./ opłatę skarbową w wysokości 2.000,00 zł (zgodnie z poz. 42 załącznika do ustawy) pobrano i odpis dowodu wpłaty dołączono do akt sprawy.

*Stymulem 10.03.2002 r. [Signature]*