

DECYZJA

Na podstawie art. 217 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219, ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256, ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Zignago Vetro Polska S.A. z dnia 27.11.2020r.

o r z e k a m

A. Ujednocilić treść decyzji Starosty Powiatu Garwolińskiego Nr RŚ 7625-1/06 z dnia 29.12.2006r. zmienionej decyzją Nr RŚ 7625-3/08 z dnia 23.06.2008r., Nr RŚ.6222.4.2014 z dnia 5.12.2014r., Nr RŚ.6222.1.2016.EK z dnia 07.08.2017r., Nr RŚ.6222.1.2019.EK z dnia 25.01.2020r. oraz RŚ. 6222.3.2020.EK z dnia 14.01.2021r., dotyczącej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji szkła opakowaniowego o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę,

w sposób następujący:

udzielam Zignago Vetro Polska S.A. (NIP 8260003175) z/s w Trąbkach ul. Osadnicza 8, 08-440 Pilawa, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji szkła opakowaniowego o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę

na czas nieoznaczony, ustalając następujące warunki:

I. Rodzaj prowadzonej działalności

Zignago Vetro Polska S.A. prowadzi działalność w zakresie produkcji opakowań szklanych dla przemysłu kosmetycznego, perfumeryjnego i monopolowego. Produktem powstającym w instalacji objętej przedmiotowym pozwoleniem jest szkło wapniowo-sodowo-krzemianowe, z którego wykonywane są opakowania. Instalacja zlokalizowana jest w Trąbkach gm. Pilawa, na działce oznaczonej w ewidencji geodezyjnej numerem 418/16. Wokół Zakładu występuje zabudowa mieszkaniowa, tereny komunikacji miejskiej oraz tereny użytkowane rolniczo. Eksploatowana przez hutę instalacja IPPC posiada maksymalną zdolność produkcyjną wytopu szkła 250 Mg/dobę, a produkcja roczna przy maksymalnej zdolności produkcyjnej osiąga 91 250 Mg/rok.

II. Warunki eksploatacyjne instalacji

1. Surowce

Zużycie surowców dla maksymalnej zdolności produkcyjnej prowadzonej przez 365 dni w roku i maksymalnej wydajności wanien szklarskich będzie wynosiło:

Lp.	Surowiec/materiał	Ilość w Mg/rok
1	Piasek krzemionkowy	55 000
2	Stłuczka szklana	45 000
3	Soda ciężka (SO ₂ CO ₃)	17 500
4	Mączka dolomitowa	10 500
5	Mączka wapienna	6 600
6	Sulfat (Na ₂ SO ₄)	383
7	Tlenek glinu	1 020
8	Selen metaliczny	620
9	Tlenek kobaltu	92
10	Tlenek ceru	76
RAZEM WSAD		136 791

2. Paliwo

Zużycie paliwa w postaci gazu ziemnego – 15 000 000 m³/rok.

3. Energia

Wanny szklarskie będą ogrzewane gazowo-elektrycznie, przy zastosowaniu odzysku ciepła na cele socjalne, a w okresie zimowym także do celów centralnego ogrzewania:

- 1) zużycie energii elektrycznej – 30 000 MWh/rok,
- 2) zużycie energii cieplnej – 39 000 GJ/ rok.

4. Woda

Zużycie wody na potrzeby instalacji do wytopu szkła wynosi 125 000 m³ w ciągu roku, przy Q_{max} dobowe 350 m³/dobę. Woda wykorzystywana jest do chłodzenia rynien i nitki szklanej, szklanych opakowań wielkogabarytowych, do chłodzenia nożyc i uzupełniania obiegów zamkniętych wód chłodniczych każdej wanny. Woda jest pobierana ze studni głębinowych – ujęcie Nr 1a, 2 i 3 zlokalizowanych na terenie zakładu i pompowana do stacji uzdatniania wody, a następnie do zbiornika wyrównawczego. Ze zbiornika pobór wody odbywa się za pomocą pompy, poprzez zbiornik hydroforowy do sieci wodociągowej. Ze względu na wymagania odnośnie twardości ogólnej wody chłodzącej instalację, cała ilość wody uzupełniającej obieg chłodniczy poddawana jest zmiękczeniu metodą wymiany jonowej w stacji zmiękczenia wody zlokalizowanej w hali wannowej.

5. Hałas

Źródła emisji hałasu i rozkład czasu ich pracy:

Lp.	Źródło hałasu	Główne urządzenie lub lokalizacja	Czas pracy	
			6.00 – 22.00	22.00 – 6.00
Źródło hałasu powierzchniowe				
1	Pomieszczenie pomp próżniowych	Pompy próżniowe - 4 szt.	16	8
2	Pompownia wody	Pompy	16	8
3	Zmiękczalnia	Pompy	16	8
4	Hala wanien szklarskich (stara)	Wanna szklarska 5 U-płomienna z osprzętem	16	8
5	Hala wanien szklarskich (nowa)	Wanna szklarska 6 U-płomienna z osprzętem	16	8
6	Pomieszczenie automatów szklarskich (stare)	Automaty IS: 3 szt. 6 sekcji 1 szt. 8 sekcji	16	8
7	Pomieszczenie automatów szklarskich (nowe)	Automaty IS: 2 szt. 10 sekcji 1 szt. 8 sekcji	16	8
8	Pomieszczenie kruszarki	Kruszarka	16	8
9	Kompresorownia (nowa)	Sprężarki śrubowe Kaeser: typ FS-440 – 2 szt. typ FSD-471 – 2 szt. typ FSD-571 – 1 szt. wraz z osuszaczami	16	8
10	Pomieszczenie kompresorowni niskiego ciśnienia w nowej hali	3 sprężarki śrubowe Kaeser FSD 571 wraz z osuszaczami	16	8
11	Pomieszczenie kompresorowni wysokiego ciśnienia i pomp próżni w nowej hali	2 sprężarki śrubowe Kaeser DSD 202 T 100 kW 4 pompy próżniowe Pneumofore WV3US	16	8
12	Budynek hali produkcyjnej (nowej)	Odpnężarki - 3szt. Maszyny kontrolne - 2 szt. Piec foliowy - 1 szt.	16	8
13	Hala zestawialni (nowa)	Kruszarki, mieszarki, silosy, transportery	16	8
Źródła hałasu punktowe				
1	Chłodnia wentylatorowa typu KKT 50t	Wentylatory osiowe – 3 szt.	16	8
2	Kompresorownia	6 wentylatorów dachowych	16	8
3	Kotłownia odzysknicowa	2 wentylatory wyciągowy WPW-63/1,8	16	8

Lp.	Źródło hałasu	Główne urządzenie lub lokalizacja	Czas pracy	
4	Hala główna	Wentylatory dachowe: WDP-5 – 16 szt. WDP-3 – 4 szt. WVPB-25 - 2 szt.	16	8
5	Rozdzielnia	2 wentylatory dachowe WDP-3	16	8
6	Hala produkcji i zestawialni (nowe)	7 wentylatorów dachowych	16	8
7	Wentylatory chłodzenia przepływu	3 wentylatory chłodzenia	16	8
8	Wentylatory chłodzenia basenu	3 wentylatory chłodzenia	16	8
9	Wentylatory wyciągowe spalin do komina wanny	2 wentylatory Feralii	16	8

III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości

1. Zmniejszenie energochłonności produkcji.
2. Minimalizacja emisji gazowych i pyłowych do powietrza.
3. Racjonalne zużywanie wody oraz surowców, energii i paliw.
4. Stosowanie podczas procesu technologicznego substancji o małym potencjale zagrożeń.
5. Stosowanie technologii bezodpadowych i małodpadowych.
6. Monitorowanie procesów technologicznych, technicznych i organizacyjnych.
7. Dostosowywanie instalacji do bieżących wymagań BAT dla branży szklarskiej.
8. Sukcesywne czyszczenie kanałów odprowadzających spaliny z komór regeneracyjnych i kotła odzysknicowego.
9. Zwiększenie mocy dogrzewu elektrycznego pieca i udziału odzyskanej stłuczki w zestawie.

IV. Źródła i rodzaj emisji

1. Zestawiarnia - emisja odpadów z procesów technologicznych i pomocniczych, emisja hałasu.
2. Wanny szklarskie - emisja substancji do powietrza, emisja hałasu, odpadów z procesów, technologicznych i pomocniczych, ścieki przemysłowe z procesów chłodzenia.
3. Separatory - emisja odpadów z procesów oczyszczania ścieków.
4. Hale produkcyjne - emisja odpadów z procesów technologicznych i pomocniczych, emisja hałasu.
5. Kompresorownia - emisja hałasu.
6. Chłodnia wentylatorowa - emisja hałasu.
7. Stacja uzdatniania wody do celów chłodniczych – emisja odpadów z uzdatniania wody.
8. Tereny utwardzone na terenie zakładu – wody opadowe, odpady z konserwacji terenu i obiektów zakładu.

9. Węzły sanitarne na terenie zakładu – ścieki socjalno-bytowe.

V. Wielkość dopuszczalnej emisji

1. Odprowadzanie ścieków

Substancjami wprowadzanymi z przedmiotowej instalacji do wód powierzchniowych są ścieki powstałe w procesach przepływowego (otwartego) chłodzenia poszczególnych urządzeń i obiektów wchodzących w skład instalacji (chłodzenie nożyc, chłodzenie rynny i nitki szklanej). Wytworzone ścieki podczyszczane są w obrębie separatora zaprojektowanego i wykonanego na potrzeby instalacji, a następnie kierowane są do kolektora kanalizacji deszczowej, zakończonej wylotem do Kanału Paryskiego. Ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych wynosić będzie 313 m³/dobę przy przepływie: średnim dobowym $Q_{\text{śr.d.}} = 313 \text{ m}^3/\text{d}$, maksymalnym na sekundę $Q_{\text{max.sek.}} = 0,0058 \text{ m}^3/\text{sek}$ i rocznym $Q_{\text{roczny}} = 114\,245 \text{ m}^3/\text{rok}$, o dopuszczalnych wartościach parametrów:

- 1) zawiesiny ogólne – 35 mg/l
- 2) węglowodory ropopochodne - 15 mg/l
- 3) temperatura – 35°C

2. Gospodarka ściekowa

Na terenie zakładu powstają ścieki technologiczne z procesów chłodzenia i uzdatniania wody, które będą odprowadzane kanalizacją deszczową poprzez separator do Kanału Paryskiego.

3. Emisja gazów i pyłów do powietrza

1) Źródła emisji i ich parametry:

Nr emitora	Nazwa źródła	Substancja	Charakterystyka emitora				
			Emitor	Wylot	Prędkość gazów	Temperatura gazów	Czas emisji
			h (m)	d (m)	v m/s	T (K)	t (h)
E 9	Wanna szklarska U-płomienna opalana gazem ziemnym - stara	SO ₂ , NO ₂ , CO, PYŁ, Pył PM10, Pył PM2,5	43,5	43,5	43,5	43,5	43,5
E10	Wanna szklarska U-płomienna opalana gazem ziemnym - nowa	SO ₂ , NO ₂ , CO, PYŁ, Pył PM10, Pył PM2,5	50.0	1.10	3.70	600	8 760

2) Wielkości emisji maksymalnej:

Nr emitora	Nazwa źródła	Substancja	Emisja w kg/h	Emisja dopuszczalna
E 9	Wanna szklarska U-płomienna opalana gazem ziemnym - stara	SO ₂ NO ₂ CO Pył	0.22560 16.4741 0.06690 0.24410	500 mg/m ³ u BAT –AEL* 1000 mg/m ³ u BAT –AEL brak BAT-AEL 20 mg/m ³ u BAT –AEL

		Pył PM10	0.19530	brak BAT-AEL
		Pył PM2,5	0.18552	brak BAT-AEL
E10	Wanna szklarska U- płomienna opalana gazem ziemnym - nowa	SO ₂	0.43766	500 mg/m ³ u (BAT –AEL)
		NO ₂	31.9598	800 mg/m ³ u (BAT –AEL)
		CO	0.12979	brak BAT-AEL
		Pył	0.47355	20 mg/m ³ u (BAT –AEL)
		Pył PM10	0.37888	brak BAT-AEL
		Pył PM2,5	0.35990	brak BAT-AEL

* stężenie zanieczyszczeń - określone w mg/Nm³, w zdefiniowanych warunkach (wilgotność i zawartość tlenu w gazach) oraz dla ustalonego czasu uśredniania - podstawowa jednostka, w jakiej wyrażane są poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami.

3) Wielkości emisji rocznej:

Nr emitora	Nazwa źródła	Substancja	Emisja w Mg/rok
E 9	Wanna szklarska U- płomienna opalana gazem ziemnym - stara	SO ₂	1.9763
		NO ₂	144.3131
		CO	0.5860
		Pył	2.1383
		Pył PM10	1 7108
		Pył PM2,5	1.5397
E10	Wanna szklarska U- płomienna opalana gazem ziemnym - nowa	SO ₂	2.3241
		NO ₂	169.7122
		CO	0.6892
		Pył	2.5147
		Pył PM10	2.0120
		Pył PM2,5	1.8110
E9 i E10	Instalacja	SO ₂	4.3004
		NO ₂	314.0253
		CO	1.2652
		Pył	4.6530
		Pył PM10	-
		Pył PM2,5	-

4. Wielkość emisji hałasu

Dopuszczalny równoważny poziom hałasu emitowanego przez instalację do środowiska na tereny najbliższej zabudowy nie może przekraczać określonych poniżej wartości:

- Dla terenu sąsiadującego ze szkołą (strona północno – zachodnia zakładu)
 - $L_{aeq} = 50$ dB - dla pory dnia (6⁰⁰-22⁰⁰)
 - $L_{aeq} = 40$ dB - dla pory nocy (22⁰⁰-6⁰⁰)
- Dla terenu sąsiadującego z zabudową mieszkaniową (strona południowo – zachodnia zakładu)
 - $L_{aeq} = 55$ dB - dla pory dnia (6⁰⁰-22⁰⁰)
 - $L_{aeq} = 45$ dB - dla pory nocy (22⁰⁰-6⁰⁰)

5. Gospodarka odpadami

1) Rodzaj, ilość oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1	Cząstki i pyły	10 11 05	6,000	Głównymi składnikami są: SiO ₂ , cząstki mączki dolomitowej i wapiennej, siarczan tlenku glinu, kobaltu i ceru. Uziarnienie <0,09mm. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
2	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	10 11 10	3,000	Mieszanina piasku krzemionkowego, sody ciężkiej (SO ₂ CO ₃), mączki dolomitowej i wapiennej, siarczanu (Na ₂ SO ₄), tlenku glinu, kobaltu i ceru, selenu metalicznego. Odpad niepalny, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
3	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wym. w 10 11 15	10 11 16	2,000	SO ₂ , NO ₂ , CO, pył. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
4	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	25,000	Mieszanina węglowodorów nienasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych zawierających siarkę, azot, tlen, cynk, miedź, nikiel, chrom. Odpad może wykazywać właściwości: HP 3 – łatwopalne; HP 5 - działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP 14 - ekotoksyczne
5	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	160,000	Włókna celulozowe z domieszką innych substancji. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
6	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	60,000	Wielocząsteczkowe polimery - polietylen bądź polipropylen niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Odpad w postaci stałej, palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
7	Opakowania z drewna	15 01 03	40,000	Węglowodany, pentozy, białka, ligniny, sole mineralne, woda oraz szereg innych złożonych związków chemicznych. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
8	Opakowania z metali	15 01 04	4,000	Żelazo, węgiel, chrom, nikiel, miedź, mangan, wolfram, molibden, tytan lub aluminium. Postać stała, niepalna, ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
9	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	5,000	Ciało stałe z metalu, polipropylenu, polietylenu, zanieczyszczone substancjami żrącymi, drażniącymi, łatwopalnymi, toksycznymi i sklasyfikowane, jako niebezpieczne dla środowiska.
10	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np.	15 02 02*	5,000	Celuloza, wielocząsteczkowe polimery, sorbent, którym mogą być trociny zbudowane m.in. z węglowodanów, pentoz, białka, lignin

	szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)			zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi stanowiącymi mieszaninę wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych. Odpad może wykazywać właściwości: HP 3 – łatwopalne; HP 1 – wybuchowe.
11	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	4,000	Bawełna, celuloza, polimery syntetyczne, poliester trociny (węglowodany, pentozy, białka, lignina). Ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
12	Filtry olejowe	16 01 07*	1,000	Bibuła filtracyjna oraz drobne części metalowe i gumowe, zanieczyszczone głównie substancjami ropopochodnymi i drobkami pyłu. Odpad w postaci stałej, palny, zawiera substancje ropopochodne lub inne niebezpieczne: HP 14 – ekotoksyczne.
13	Metale żelazne	16 01 17	30,000	Czarne żeliwo, żeliwo szare, staliwo, żeliwo sferoidalne. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
14	Inne niewymienione elementy	16 01 22	30,000	Miedź, PCW, neopren, polietylen. Polipropylen (PP), polietylen (PE), inne tworzywa sztuczne. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
15	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,800	Mieszanina różnych metali i ich stopów oraz składników niemetalicznych Odpad może wykazywać właściwości: HP 4 – drażniące; HP 5 - działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP 6 - ostra toksyczność; HP 14 – ekotoksyczne.
16	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	3,000	Żelazo, miedź, aluminium, polimery wielkocząsteczkowe Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
17	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	0,500	Niklowana stal, tlenek ołowiu (IV), dwutlenek ołowiu, kwas siarkowy, grafit, związki srebra, dwutlenek manganu, cynk, siarczan baru, złom ołowiu i tworzywa sztuczne. Odpad może wykazywać właściwości: HP 4 - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP14 – ekotoksyczne; HP 5 - działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP 6 - ostra toksyczność; HP8 – żrące.
18	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	5,000	Odpad składa się z mineralnych materiałów izolacyjnych zawierających SiO ₂ , CaO, MgO. Występuje w stałym stanie skupienia i nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.

19	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	20,000	Węglany, krzemiany itp. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
20	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	1,200	Magnez, żelazo itp. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
21	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków	19 08 13*	120,00	Uwodnione, niepalne. Zawierają związki pochodzenia krzemionkowego, węglowodory ropopochodne pochodzące ze smarowania olejami łańcuchów produkcyjnych oraz w minimalnej ilości związki wykorzystywane w procesie oczyszczania tj. kwas siarkowy oraz bentonit. Właściwości: HP 4 - drażniące HP14-ekotoksyczne
22	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	19 08 14	120,0	Uwodnione, niepalne. Nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie wykazują właściwości określonych w załącznikach do ustawy o odpadach klasyfikujących je, jako odpad niebezpieczny.

* odpady niebezpieczne

2) Sposób dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami

- a) przepracowane oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, baterie i akumulatory, filtry olejowe oraz żelazo i stal, inne niewymienione elementy i zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne powstające podczas remontów i wymiany części urządzeń i maszyn wchodzących w skład instalacji oraz zakładowych środków transportu winny być odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia w celu poddania ich unieszkodliwieniu lub odzyskowi,
- b) okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych, powstające przy remontach i konserwacji wapien szklarskich, są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwieniu,
- c) opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone powstające po wykorzystaniu oleju lub surowców niezbędnych przy produkcji szkła winny być okresowo przekazywane firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia w celu poddania ich unieszkodliwieniu lub odzyskowi,
- d) świetlówki i lampy rtęciowe powstające w wyniku wymiany zużytych źródeł światła winny być przekazywane firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia w celu poddania ich unieszkodliwieniu,
- e) sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne powstające w wyniku działalności produkcyjnej oraz prac serwisowych maszyn i urządzeń winny być odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia w celu poddania ich unieszkodliwieniu lub odzyskowi,
- f) cząstki i pyły oraz odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych powstające podczas czyszczenia elementów instalacji winny być odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia w celu poddania ich unieszkodliwieniu,
- g) odpady z przygotowania mas wsadowych powstające w wyniku prac porządkowych na

terenie zestawiarni i hali produkcyjnej winny być okresowo przekazywane firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia w celu poddania ich unieszkodliwieniu,

- h) opakowania z papieru, tektury, tworzyw sztucznych, drewna i metali powstające w wyniku zużycia surowców i materiałów pomocniczych oraz eksploatacyjnych przy produkcji szkła winny być przekazywane firmom posiadającym odpowiednie zezwolenia w celu poddania ich odzyskowi lub przekazane osobom fizycznym bądź jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami w celu wykorzystania ich na własne potrzeby,
- i) nasycone lub zużyte żywice jonowymienne powstające w wyniku eksploatacji stacji uzdatniania wody do celów chłodniczych winny być przekazywane firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia w celu poddania ich unieszkodliwieniu,
- j) odpady z betonu, gruz betonowy pochodzące z prac rozbiórkowych i remontowo-budowlanych prowadzonych na terenie instalacji winny być przekazywane firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia w celu poddania ich odzyskowi bądź przekazane osobom fizycznym bądź jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami w celu wykorzystania ich na własne potrzeby,
- k) szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych oraz szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 wytrącane podczas oczyszczania wody w obiegu zamkniętym przeznaczonej do chłodzenia szkła na wyjściu z pieców stapiających są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwieniu.

3) Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Wytworzone odpady będą magazynowane na terenie zakładu położonego na działkach o nr ew. 418/11, 418/16, 418/19, 418/21 i 418/26 zlokalizowanych w Trąbkach przy ul. Osadniczej 8, 08-440 Pilawa, będącego we władaniu wnioskodawcy. Miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz będą zapewniały dogodny dostęp samochodom odbierającym odpady.

Miejsca i sposób magazynowania odpadów będą uniemożliwiać ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi, a wszystkie wytworzone odpady będą gromadzone selektywnie. Odpady niebezpieczne ze względu na swoje właściwości oraz skład chemiczny będą zabezpieczone przed uszkodzeniem oraz zmieszaniem z innym odpadem.

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadów
1	Pomieszczenia kompresorowni 1 i 2 - zamknięte, oznakowane, o szczelnym, betonowym podłożu, zabezpieczającym przed przedostaniem się szkodliwych substancji do gruntu, z wydzielonymi i oznakowanymi miejscami, przeznaczonymi do gromadzenia poszczególnych rodzajów odpadów,	13 02 05* 16 01 07*	W szczelnych, zamykanych pojemnikach uniemożliwiających przedostanie się odpadu do środowiska podczas zbierania, załadunku, transportu i rozładunku, oznakowanych, wykonanych z materiału odpornego na działanie składników odpadów. Pojemniki

	wyposażone w sprzęt gaśniczy, zgodnie z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi, a także w odpowiednią ilość sorbentu neutralizującego ewentualne wycieki		oznakowane kodem odpadu
2	Wydzielone miejsce na terenie magazynu odpadów oznakowane, o szczelnym, betonowym podłożu, zabezpieczającym przed przedostaniem się szkodliwych substancji do gruntu, z wydzielonymi i oznakowanymi miejscami, przeznaczonymi do gromadzenia poszczególnych rodzajów odpadów, wyposażone w sprzęt gaśniczy, zgodnie z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi, a także w odpowiednią ilość sorbentu neutralizującego ewentualne wycieki	15 01 10* 19 08 13* 19 08 14	W szczelnych, zamykanych pojemnikach uniemożliwiających przedostanie się odpadu do środowiska podczas zbierania, załadunku, transportu i rozładunku, oznakowanych, wykonanych z materiału odpornego na działanie składników odpadów lub luzem (15 01 10*) na paletach, w sposób uporządkowany „
	Wydzielone miejsca na terenie magazynu odpadów, oznakowane kodem odpadu, o utwardzonym podłożu	15 01 01 15 01 02	Zbelowane, luzem w sposób uporządkowany
		15 01 03	Luzem w sposób uporządkowany
		15 01 04 16 01 17 16 01 22	W oznakowanych pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany. Pojemniki lub przyzmy oznakowane kodem odpadu
		15 02 03	W oznakowanych pojemnikach
3	Wydzielone miejsce na terenie hali produkcyjnej W5 i W6 - zamknięte, oznakowane, o szczelnym, betonowym podłożu, zabezpieczającym przed przedostaniem się szkodliwych substancji do gruntu, z wydzielonymi i oznakowanymi miejscami, przeznaczonymi do gromadzenia poszczególnych rodzajów odpadów, wyposażone w sprzęt gaśniczy, zgodnie z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi, a także w odpowiednią ilość sorbentu neutralizującego ewentualne wycieki	15 02 02*	W szczelnych, zamykanych pojemnikach uniemożliwiających przedostanie się odpadu do środowiska podczas zbierania, załadunku, transportu i rozładunku, oznakowanych, wykonanych z materiału odpornego na działanie składników odpadów
		15 02 03	W oznakowanych pojemnikach
4	Wydzielone miejsce na terenie rozdzielni zlokalizowane obok kotłowni - zamknięte, oznakowane, o szczelnym, betonowym podłożu, zabezpieczającym przed przedostaniem się szkodliwych substancji do gruntu, z wydzielonymi i oznakowanymi miejscami, przeznaczonymi do gromadzenia poszczególnych rodzajów odpadów, wyposażone w sprzęt gaśniczy, zgodnie z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi, a także w odpowiednią ilość sorbentu	16 02 13*	W szczelnych, zamykanych pojemnikach uniemożliwiających przedostanie się odpadu do środowiska podczas zbierania, załadunku, transportu i rozładunku, oznakowanych, wykonanych z materiału odpornego na działanie składników odpadów. Pojemniki oznakowane kodem odpadu

	neutralizującego ewentualne wycieki		
5	Wydzielone miejsce na terenie magazynu technicznego – pomieszczenie zamknięte, oznakowane, o szczelnym, betonowym podłożu, zabezpieczającym przed przedostaniem się szkodliwych substancji do gruntu, z wydzielonymi i oznakowanymi miejscami, przeznaczonymi do gromadzenia poszczególnych rodzajów odpadów, wyposażone w sprzęt gaśniczy, zgodnie z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi, a także w odpowiednią ilość sorbentu neutralizującego ewentualne wycieki	16 06 01*	
6	Wydzielone miejsce na terenie zastawni, oznakowane, o utwardzonym podłożu	10 11 05 10 11 10 10 11 16	W oznakowanych workach z tworzywa sztucznego lub metalowych pojemnikach. Worki lub pojemniki oznakowane kodem odpadu
7	Wydzielone miejsce w warsztacie elektrycznym, oznakowane, o utwardzonym podłożu	16 02 14	W oznakowanych pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany
8	Wydzielone miejsce na rampie, oznakowane, o utwardzonym podłożu	17 01 01	Luzem w sposób uporządkowany
9	Zmięczalnia – wydzielone, oznakowane miejsce obok hydroforni	19 09 05	W szczelnych, zamykanych, metalowych pojemnikach
10	Wydzielone miejsce obok wanien szklarskich, oznakowane	16 11 06	Luzem w sposób uporządkowany”

4) Rodzaj i ilość odpadów przeznaczonych do odzysku

Opakowania ze szkła – kod 15 01 07 – w ilości 5 000 Mg/rok.

5) Miejsce odzysku odpadów oraz dopuszczone metody

Działalność w zakresie odzysku odpadów jest prowadzona na terenie huty w m. Trąbki, gm. Pilawa, do którego Spółka Akcyjna Zignago Vetro Polska posiada tytuł prawny. Odzysk będzie prowadzony metodą R 5, tj. recyklingu materiałów nieorganicznych.

6) Szczegółowy opis stosowanych metod odzysku

Prowadzona w zakładzie metoda odzysku odpadów winna polegać na zastosowaniu ich, jako jednego z podstawowych surowców do wytopu szkła. Stłuczka szklana, tzw. topnik, winna zostać rozdrobniona w kruszarce szczękowej, a następnie zmieszana z innymi komponentami stanowiąc średnio 30% zestawu surowcowego. Mieszanka winna zostać umieszczona w wannie szklarskiej, w której następuje wytop szkła. Odpady w postaci stłuczki szklanej winny być wykorzystywane do obniżenia wydatku energetycznego potrzebnego do stopienia szkła i w całości wchodzić w skład nowopowstałego produktu.

7) Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku oraz sposób dalszego gospodarowania nimi

Miejsce magazynowania odpadów znajduje się na terenie działek o nr ew. 418/11, 418/16, 418/19, 418/21 i 418/26 zlokalizowanych w Trąbkach przy ul. Osadniczej 8, 08-440 Pilawa, będących własnością prowadzącego przetwarzanie odpadów. Miejscem tym są oznakowane boksy zlokalizowane przy hali produkcyjnej, o utwardzonej powierzchni, niedostępne dla osób postronnych i wyposażone w wizyjny system kontroli. Odpady są gromadzone luzem w sposób uporządkowany. Miejsce i sposób magazynowania odpadów uniemożliwia ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

Kod odpadu	Maksymalna chwilowa masa magazynowanych odpadów [Mg]	Maksymalna roczna masa magazynowanych odpadów [Mg]	Całkowita pojemność miejsca magazynowania [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ciągu roku [Mg]	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
15 01 07	208	5 000	1 231	208	5 000	208

8) Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów na terenie Zignano Vetro Polska S.A. będą wyposażane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w szczególności:

- 1) nieprzekraczanie ustalonej w operacie przeciwpożarowym gęstości obciążenia ogniowego obiektów budowlanych,
- 2) zapewnienie nierozprzestrzeniania się ognia i dymu w obrębie obiektów budowlanych na terenie Zakładu oraz ewentualnego pożaru na sąsiednie objekty budowlane i tereny przyległe,
- 3) utrzymanie sprawności urządzeń przeciwpożarowych, w tym podręcznego sprzętu gaśniczego oraz drożności dróg pożarowych umożliwiających sprawną ewakuację ludzi i zapewnienie bezpiecznych warunków do podejmowania działań gaśniczych przez ekipy ratownicze.

VI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Huta szkła Zignano Vetro Polska nie należy do zakładów o zwiększonym czy dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Produkcja szkła w piecach wannowych prowadzona jest w systemie kampanijnym. Kampania, w czasie której proces wytopu zachodzi w sposób ciągły trwa w zależności od konstrukcji pieca od 4-8 lat. Awaria może być związana ze zużyciem ogniotrwałych materiałów wanny szklarskiej, co może spowodować jej pęknięcie i wyciek gorącego szkła. Awaria taka powoduje przerwanie procesu produkcyjnego i skierowanie strumienia gorącego szkła specjalną rynną do basenu z wodą w celu jego ostudzenia. W zależności od miejsca wystąpienia wycieku (dno lub ściana boczna) opróżniana winna być cała

zawartość wanny lub tylko do określonego poziomu, powyżej którego znajduje się szczelina. W przypadku wycieku dennego winien być przeprowadzony całkowity remont wanny i jej ponowny rozruch.

VII. Monitoring

1. Monitoring ilości wody pobieranej na potrzeby instalacji

Monitoring ilości wody pobieranej na cele związane z eksploatacją instalacji, winien odbywać się na podstawie wskazań legalizowanych wodomierzy, zainstalowanych na poszczególnych odgałęzieniach wodociągu, kierującego wody do procesów chłodzenia:

- 1) wodomierz W-7 – przy wannie szklarskiej – w rejonie zasypnika,
- 2) wodomierz W-8 – przy zmiękczalni wody,
- 3) wodomierz W-8a – pod wanną szklarską,
- 4) wodomierz MP4 – uzupełnienia obiegu zamkniętego nowej wanny szklarskiej.

Zapis wyników pomiaru ilości pobranej wody winien być prowadzony w trybie codziennym, w książce poboru wody.

3. Monitoring ilości i jakości odprowadzanych ścieków

Ilość ścieków winna być określana na podstawie wskazań wodomierzy sieci wodociągowej, przy zastosowaniu współczynnika uwzględniającego straty wody na parowanie lub za pomocą przepływomierza ścieków. Pomiar jakości odprowadzanych ścieków przemysłowych winien odbywać się z częstotliwością nie mniejszą niż raz na dwa miesiące, w miejscu w którym ścieki wprowadzane są do wód (Kanał Parysowski). Pobór prób winien odbywać się w okresach bezdeszczowych, co umożliwi miarodajną analizę jakości odprowadzanych ścieków. Monitoring winien obejmować analizy laboratoryjne stężenia (mg/l) zawiesiny oraz węglowodorów ropopochodnych, jak również pomiar temperatury odprowadzanych ścieków. Badania należy wykonywać zgodnie z obowiązującymi metodykami referencyjnymi.

3. Pomiary wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza

Pomiary z emitorów wanień szklarskich będą prowadzone, co najmniej 2 razy w roku. Należy prowadzić pomiary następujących substancji:

- 1) pyłu,
- 2) dwutlenku azotu,
- 3) dwutlenku siarki.

Pomiary prowadzić stosując niżej wymienione metodyki:

- 1) w przypadku pomiarów pyłu i przepływów – metoda grawimetryczna,
- 2) w przypadku zanieczyszczeń gazowych metoda IR lub w oparciu o czujniki elektrochemiczne.

Poboru prób dokonywać na przekroju zorganizowanym na emitorze lub czopuchu zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami

4. Pomiary wielkości emisji hałasu

Hałas przenikający do środowiska winien być mierzony zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie metodykami referencyjnymi wynikającymi z przepisów szczegółowych wydanych na podstawie ustawy Prawo ochrony środowiska. Pomiary należy prowadzić na terenach chronionych w następujących punktach pomiarowych:

- 1) Nr 1 – od strony wsch. zakładu w odległości ok. 3,5m od budynku mieszkalnego przy ul. Osadniczej (X: 21°35'53,85"E, Y: 51°56'40,35" N)
- 2) Nr 2 - od strony wsch. zakładu w odległości ok. 3,5m od budynku mieszkalnego przy ul. Osadniczej (X: 21°35'53,82"E, Y: 51°56'40,38" N)
- 3) Nr 3 - od strony pód.-zach. budynku mieszkalnego przy ul. Czarna Droga nr 6 w odległości ok. 3,5m od jego elewacji (X: 21°35'53,50"E, Y: 51°56'39,75" N)
- 4) Nr 4 - od strony pód.-zach. budynku mieszkalnego przy ul. Czarna Droga nr 5 w odległości ok. 3,5m od jego elewacji (X: 21°35'53,48"E, Y: 51°56'39,74" N)
- 5) Nr 5 - od strony pód.-zach. budynku mieszkalnego przy ul. Czarna Droga nr 3 w odległości ok. 3,5m od jego elewacji (X: 21°35'53,45"E, Y: 51°56'39,75" N)
- 6) Nr 6 - od strony pód.-wsch. budynku mieszkalnego przy ul. Czarna Droga nr 1 w odległości ok. 3,5m od jego elewacji (X: 21°35'53,45"E, Y: 51°56'39,82" N)
- 7) Nr 7 - od strony pód.-wsch. budynku mieszkalnego przy ul. Czarna Droga nr 4 w odległości ok. 3,5m od jego elewacji (X: 21°35'53,46"E, Y: 51°56'39,80" N)
- 8) Nr 8 (tło akustyczne) – w cieniu akustycznym tj. za budynkiem mieszkalnym przy ul. Osadniczej - od strony wsch. (X: 21°35'53,83"E, Y: 51°56'40,40" N)
- 9) Nr 9 - (tło akustyczne) – w cieniu akustycznym tj. za budynkiem mieszkalnym wielorodzinnym przy ul. Czarna Droga nr 1 - od strony półn. (X: 21°35'53,44"E, Y: 51°56'39,79" N)

5. Monitoring procesów technologicznych należy prowadzić w oparciu o kontrolę i rejestrację głównie:

- 1) jakości zestawu surowcowego i masy szklanej,
- 2) temperatury w piecu wannowym, zasilaczach i odprężarkach,
- 3) składu spalin w komorach pieca,
- 4) ilości spalonego gazu,
- 5) ilości zużytej energii elektrycznej do topienia masy szklanej.
- 6) ilości i jakości wody chłodzącej,
- 7) stanu czystości i szczelności kanałów odprowadzających spaliny, komór regeneracyjnych i kotła odzysknicowego.

VIII. Zobowiązuję

Zignago Vetro Polska S.A. z/s w Trąbkach, ul. Osadnicza 8, 08-440 Pilawa, do corocznej konserwacji odbiornika ścieków - Kanału Parysowskiego - na odcinku 1500 m od wylotu ścieków w dół tj. od km 8+630 do km 10 +130.

IX. Obowiązki sprawozdawcze

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 Poś.

X. Zagrożenie zanieczyszczenia gleby i wód

Na terenie zakładu nie występuje zagrożenie zanieczyszczenia gleby i wód.

B. Stwierdzam wygaśnięcie decyzji Starosty Powiatu Garwolińskiego Nr RŚ 7625-1/06 z dnia 29 grudnia 2006r. zmienionej decyzją Nr RŚ 7625-3/08 z dnia 23.06.2008r., Nr RŚ.6222.4.2014 z dnia 5.12.2014r., Nr RŚ.6222.1.2016.EK z dnia 07.08.2017r., Nr RŚ.6222.1.2019.EK z dnia 25.01.2020r. oraz RŚ. 6222.3.2020.EK z dnia 14.01.2021r., dotyczącej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji szkła opakowaniowego o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę

Uzasadnienie

Spółka Akcyjna Zignago Vetro Polska (wcześniej Huta Szkła „CZECHY”) wnioskiem z 27.11.2020r., wystąpiła do Starosty Garwolińskiego o ujednoczenie tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego znak: RŚ 7624-1/06 z dnia 29.12.2006r. zmienionego decyzją: RŚ 7624-3/08 z dnia 23.06.2008r., RŚ.6222.4.2014 z dnia 5.12.2015r., RŚ.6222.1.2016.EK z dnia 07.08.2017r., RŚ.6222.1.2020.EK z dnia 25.01. 2020r. oraz RŚ.6222.3.2020.EK z dnia 14.01.2021r., dla instalacji do produkcji szkła opakowaniowego o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, eksploatowanej na terenie zakładu w Trąbkach przy ul. Osadniczej 8 w gm. Pilawa.

Zgodnie z art. 180 Poś, eksploatacja instalacji powodująca emisje do środowiska jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia. Zgodnie z punktem 3 podpunkt 3 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska, jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), eksploatowana przez Wnioskodawcę instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Na podstawie art. 378 ust. 1, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania i zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest Starosta Garwoliński.

Wnioskiem z dnia 21 lipca 2006r. Huta Szkła „CZECHY” (obecnie Zignago Vetro Polska S.A.) zwróciła się do Starosty o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji szkła opakowaniowego o zdolności produkcyjnej powyżej 20 Mg wytopu/dobę. W pozwoleniu nie ustalono warunków poboru wody, gdyż woda pobierana jest nie tylko dla potrzeb instalacji, ale również na potrzeby zewnętrzne. Analiza oddziaływania hałasu w środowisku zewnętrznym, od źródeł, które mogłyby być potencjalną przyczyną naruszenia standardów jakości środowiska, nie wykazały przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenie chronionym akustycznie.

Eksploatacja instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko oraz przekroczeń standardów i granicznych wielkości charakteryzujących najlepszą dostępną technikę, standardów jakości środowiska poza terenem, do którego wnioskodawca ma tytuł prawny oraz nie powoduje pogorszenia stanu środowiska lub zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi. Starosta, zgodnie z art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 211 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (dalej Poś), wydał pozwolenie zintegrowane w przedmiotowej sprawie.

W 2008 roku, z uwagi na przeprowadzoną modernizację pieca szklarskiego i związany z tym wzrost wydajności instalacji z 57 Mg/dobę do 85 Mg/dobę, zakład wystąpił do Starosty Garwolińskiego z wnioskiem o zmianę obowiązującego pozwolenia zintegrowanego. W ramach prowadzonej inwestycji zmodernizowano również zestawiaarnię, gdzie zamontowano filtry pulsacyjne tkaninowe oraz zabudowano taśmociąg, co przyczyniło się do znacznego ograniczenia emisji pyłów do powietrza. Analiza wniosku wykazała, że eksploatowana instalacja nie będzie powodować po modernizacji przekroczeń standardów i granicznych wielkości charakteryzujących najlepszą dostępną technikę. Starosta, zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego (dalej Kpa), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 211 w związku z art. 378 ust. 1 Poś zmienił przedmiotowe pozwolenie zintegrowane.

Dnia 15 października 2014r. wszczęto z urzędu postępowanie administracyjne w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla Huty Szkła „CZECHY” (obecnie Zignago Vetro Polska S.A.). Wymóg taki został nałożony na organy ochrony środowiska właściwe do wydawania pozwoleń, artykułem 28 ust. 2 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. 2014 poz. 1101). Przedmiotowe pozwolenie zostało dostosowane do wymagań wynikających z przepisów znowelizowanego Poś, poprzez dokonanie stosownej zmiany czasu obowiązywania pozwolenia na bezterminowe, ustalenia obowiązku prowadzenia pomiarów emisji na dwa razy w roku, zgodnie z zakresem i metodyką określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542). Uznano również, że nie jest konieczne nałożenie dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania zawarte w art. 149 Poś. Z uwagi na to, że na terenie zakładu nie występuje bezpośrednio zagrożenie zanieczyszczenia gleby i wód lub jest ono marginalne, nie ustalono wymagań dotyczących ochrony gleby i wód podziemnych, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 znowelizowanego Poś.

W 2017 roku, w związku z ukazaniem się w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT, odnoszących się do przemysłu szklarskiego oraz obowiązku wynikającego z art. 215 ust. 1 Poś, tutejszy organ przystąpił do analizy pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, która wykazała, iż Zakład nie spełnia wymagań BAT w zakresie emisji pyłu. W związku z powyższym, zgodnie z art. 216 ust. 3 Poś, Starosta Garwoliński wezwał prowadzącego instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego, określając zakres tego wniosku, wynikający z dokonanej analizy. Dnia 08 czerwca 2017r. Huta Szkła „CZECHY” (obecnie Zignago Vetro Polska S.A.) wystąpiła do tutejszego urzędu z wnioskiem

o zmianę warunków pozwolenia. Po analizie wniosku, Starosta zmienił pozwolenie zintegrowane, ujmując w nim rozwiązania gwarantujące dotrzymanie poziomów emisji pyłów określonych w konkluzjach BAT dla przemysłu szklarskiego. Zakres zmian dotyczył głównie zmniejszenia poziomu emisji pyłów poprzez zwiększenie mocy dogrzewu pieca elektrycznego, ilości odzyskanej stłuczki oraz monitorowania czystości i szczelności kanałów odprowadzających spaliny, komór regeneracyjnych i kotła odzysknicowego.

W dniu 29.03.2019r. Huta Szkła „Czechy” S.A. wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Konieczność zmiany pozwolenia wynikała z art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018r. poz. 1592 ze zm.). Zgodnie z nim, Wnioskodawca przekazał operat przeciwpożarowy oraz niezbędne zaświadczenia, informując jednocześnie organ o zmianie nazwy Spółki z Huta Szkła „Czechy” S.A. na Zignano Vetro Polska S.A. Zgodnie z art. 48a ust. 2 pkt 1 ustawy o odpadach w przedmiotowym pozwoleniu nie ustanowiono zabezpieczenia roszczeń, gdyż Wnioskodawca przetwarza tylko odpady obojętne (15 01 07 – opakowania ze szkła), znajdujące się w wykazie stanowiącym załącznik do Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r. poz. 1277). Analiza wniosku wykazała, że spełnia on niezbędne wymagania, tak więc Starosta zmienił przedmiotowe pozwolenie zintegrowane, uwzględniając wymagania przewidziane w art. 211 Poś.

W dniu 27.08.2020r. wpłynął do tut. Starostwa wniosek Zignano Vetro Polska S.A., o zmianę pozwolenia zintegrowanego w związku ze zmianą ilości i składu surowcowego wsadu oraz warunków emisji. Natomiast w związku z eksploatacją przez Zakład linii do uzdatniania wody chłodzącej w obiegu zamkniętym, generowane są odpady nieujęte w pozwoleniu. Starosta zmienił na podst. art. 155 Kpa przedmiotowe pozwolenie zintegrowane, uwzględniając wymagania przewidziane w art. 211 Poś.

Przy wydawaniu pozwolenia zintegrowanego dla Zignano Vetro Polska S.A. oraz przy jego istotnych zmianach, Starosta, zgodnie z art. 209 Poś, przekazywał Ministrowi Środowiska wnioski oraz w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa, zgodnie z art. 33 i 34 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018r. poz. 2081 ze zm.) i art. 218 ustawy Poś, publikował na stronie internetowej i na tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Garwolinie informację o umieszczeniu wniosków w publicznie dostępnym wykazie danych dotyczących dokumentów złożonych w sprawie wydania lub zmiany pozwolenia.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kpa, organ informował stronę o możliwości zapoznania się i wypowiedzenia, co do zebranych dowodów i materiałów w sprawie zarówno wydania, jak i zmian pozwolenia zintegrowanego. W wyznaczonych terminach strona postępowania nie wносиła żadnych uwag i zastrzeżeń.

Po wydaniu i stwierdzeniu ostateczności decyzji znak: RŚ.6222.3.2021.EK z 14.01.2021r., organ rozpoczął, na wniosek prowadzącego instalację, procedurę dotyczącą ujednolicenia tekstu pozwolenia znak: RŚ 7624-1/06 z dnia 29 grudnia 2006r. Zgodnie z art. 217 ust. 3 Poś, w

przypadku wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego, nie zapewnia się udziału społeczeństwa na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021r. poz. 247). Nie jest także wymagane wniesienie przez prowadzącego instalację opłaty rejestracyjnej.

Zgodnie z art. 217 Poś, Starosta Garwoliński wydał ujednolicony tekst obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania, stwierdzając jednocześnie wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono, jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Siedlcach za pośrednictwem Starosty Powiatu Garwolińskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania, strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia jej do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Nie przestrzeganie warunków niniejszego pozwolenia może spowodować cofnięcie lub ograniczenie pozwolenia bez odszkodowania zgodnie z art. 194 i 195 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020r. poz. 1219 ze zm.).



Z up. STAROSTY
Mark Ziędalski
 Wicestarosta

Otrzymują:

1. ZIGNANO VETRO Polska S.A.; Trąbki, ul. Osadnicza 8; 08-440 Pilawa
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Warszawie
ul. Elektronowa 2; 03-219 Warszawa
3. a/a

Do wiadomości:

1. Urząd Marszałkowski Województwa Mazowieckiego
2. Minister Klimatu i Środowiska
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska

Decyzja niniejsza w trybie postępowania administracyjnego stała się ostateczna z dniem 02.03.2021 i podlega wykonaniu. Garwolin, dnia 03.03.2021.

Z up. STAROSTY
Agnieszka Gromal
 Dyrektor Wydziału Rolnictwa i Ochrony Środowiska

Zgodnie z art. 4 ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz.U. 2020 poz. 1546, ze zm.) pobrano opłatę w wysokości 10 zł (część I pkt 53 kol. 3 załącznika do ustawy).

Ewa Koszutska - inspektor wydz. RiOŚ

Odebranie 16.02.2021
 Jan Kwasło